

**Machines à former les caisses**

**1**

**Machines à fermer les caisses**

**2**

**Convoyeurs**

**3**

**Machines à filmer**

**4**

**Machines à rétracter**

**5**

**Outils portatifs de cerclage**

**6**

**Machines à cercler**

**7**

**Machines de calage**

**8**

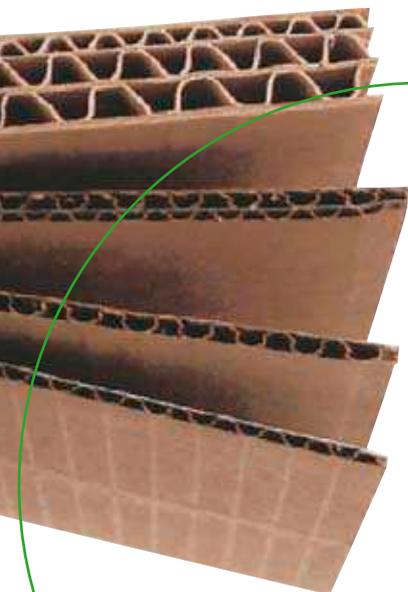
**Agrafeuses**

**9**

**Pesage**

**10**

1



ANTALIS  
c'est aussi  
une gamme  
complète de  
caisses



Voir famille 1 du catalogue  
de produits d'emballage

## Machines à former les caisses

1

Tableau synoptique	1.1
F104	1.3
F144/4 - F144 - F145 - F146	1.5
F144 inox	
F344/4 - F344 - F345 - F346	
HM145 - HM146	1.7
PS50-B / PS50-TB	1.9

# SIAT



antalis <sup>EM</sup>

**1.1**

# Tableau



Modèle	Caractéristiques	Mono-format à réglage manuel	Dimensions Caisses Mini L x l x H (mm)	Dimensions Caisses Maxi L x l x H (mm)	Dimensions Machine L x l x H (mm)	Cadence (Caisses/h)	Alimentation électrique	Voltage V (T : tri-phasé, M : mono-phasé)
<b>F104</b>	Semi-auto	X	200 x 150 x 120	600 x 500 x 500	1230/1700 x 950 x 700/860	500/800	-	-
<b>F144/4</b>	Auto	X	150 x 140 x 110	400 x 350 x 400	2280 x 1720 x 1700/1800	600/720	X	200/400/440T, 220/240M
<b>F144</b>	Auto	X	200 x 150 x 120	450 x 350 x 450	2280 x 1720 x 1700/1800	600/720	X	200/400/440T, 220/240M
<b>F145</b>	Auto	X	220 x 150 x 220	560 x 350 x 450	2300 x 1840 x 1800/2000	480/600	X	200/400/440T, 220/240M
<b>F146</b>	Auto	X	300 x 200 x 200	620 x 400 x 400	2370 x 1940 x 1800/2000	360/480	X	200/400/440T, 220/240M
<b>F144 inox</b>	Auto	X	200 x 150 x 120	450 x 350 x 450	2280 x 1720 x 1700/1800	600/720	X	200/400/440T, 220/240M
<b>F344/4</b>	Auto	X	150 x 140 x 110	400 x 350 x 400	2280 x 1720 x 1700/1800	840/960/1080	X	200/400/440T, 220/240M
<b>F344</b>	Auto	X	200 x 150 x 120	450 x 350 x 450	2280 x 1720 x 1700/1800	840/960/1080	X	200/400/440T, 220/240M
<b>F345</b>	Auto	X	220 x 150 x 220	560 x 350 x 450	2300 x 1840 x 1800/2000	720/840/960	X	200/400/440T, 220/240M
<b>F346</b>	Auto	X	300 x 200 x 200	620 x 400 x 400	2370 x 1940 x 1800/2000	600/720/840	X	200/400/440T, 220/240M
<b>HM145</b>	Auto	X	220 x 150 x 120	560 x 350 x 500	2540 x 2400 x 1480/2210	600/720	X	380/440T, 220/240M
<b>HM146</b>	Auto	X	300 x 200 x 200	620 x 400 x 400	2610 x 2500 x 1480/2210	600/720	X	380/440T, 220/240M
<b>PS50-B</b>	Semi-auto	X	200 x 150 x 120	600 x 500 x 500	1952 x 753 x 1510/1710	480/600	X	200/400/440T, 220/240M
<b>PS50-TB</b>	Semi-auto	X	200 x 150 x 120	600 x 500 x 500	1952 x 753 x 1510/1710	480/600	X	200/400/440T, 220/240M

# Machines à former les caisses

**1.2**

# synoptique

Alimentation Pneumatique	Pression	Consommation d'air	Adhésif/Colle HM	Adhésif ø Ext x ø Mand x l (mm)	Tête de scotcheuse	Entrainement	Capacité Magasin (caisses)	Sortie Magasin DX (Droite) ou SX (Gauche)	Capacité Magasin Rallongé (caisses), selon épaisseur	Dimensions Machine + Magasin rallongé L x l x H (mm)
X	6 bars	11 l/cycle	-	-	-	Latéral	pas de magasin	-	pas de rallonge	-
X	6 bars	22 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50 (75)	Dessous	Latéral	80/150	DX ou SX	160/300	3280 x 1720 x 1700
X	6 bars	22 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50 (75)	Dessous	Latéral	80/150	DX ou SX	160/300	3280 x 1720 x 1700
X	6 bars	25 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50 (75)	Dessous	Latéral	80/150	DX ou SX	160/300	3340 x 1840 x 1800
X	6 bars	30 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 75 (50)	Dessous	Latéral	80/150	DX ou SX	160/300	3370 x 1940 x 1800
X	6 bars	22 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50 (75)	Dessous	Latéral	80/150	DX ou SX	160/300	3280 x 1720 x 1700
X	6 bars	22 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50 (75)	Dessous	Latéral	80/150	DX ou SX	160/300	3280 x 1720 x 1700
X	6 bars	22 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50 (75)	Dessous	Latéral	80/150	DX ou SX	160/300	3280 x 1720 x 1700
X	6 bars	25 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50 (75)	Dessous	Latéral	80/150	DX ou SX	160/300	3340 x 1840 x 1800
X	6 bars	30 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 75 (50)	Dessous	Latéral	80/150	DX ou SX	160/300	3370 x 1940 x 1800
X	6 bars	35 l/cycle	Colle HM	-	-	Latéral	80/150	DX ou SX	pas de rallonge	-
X	6 bars	35 l/cycle	Colle HM	-	-	Latéral	80/150	DX ou SX	pas de rallonge	-
X	6 bars	7 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50	Dessus/dessous	Dessous	pas de magasin	-	pas de rallonge	-
X	6 bars	7 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50	Dessus/dessous	Dessus/dessous	pas de magasin	-	pas de rallonge	-



1.3

F104

Machine permettant la fermeture automatique des rabats inférieurs des caisses après introduction par un opérateur.



Dès le branchement de l'air comprimé, le formeur F104 est prêt à fonctionner avec pour seul réglage manuel la longueur de la caisse.

Le carton est maintenu, fond fermé, en position stable pour le remplissage. L'évacuation du carton est assurée par un dispositif de poussée pneumatique.

La caisse peut être orientée vers une machine d'emballage SIAT pour la fermeture et la pose de ruban adhésif.

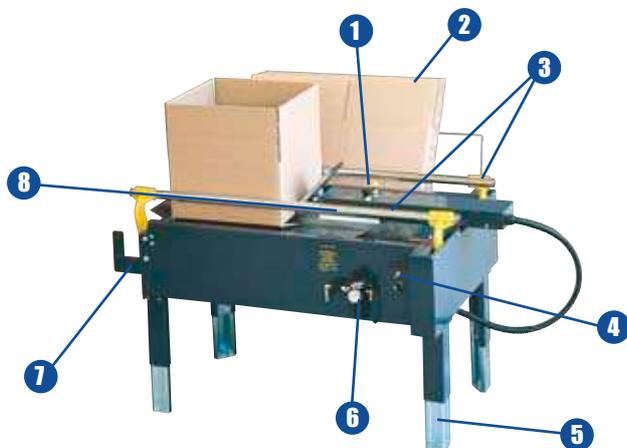
**SIAT**

# Machines à former les caisses

# F104

1.4

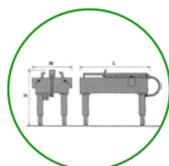
## Formeur semi-automatique



- 1 - Commande d'évacuation.
- 2 - Stockage de caisses.
- 3 - Presseurs pneumatiques.
- 4 - Commutateur manuel ou automatique d'évacuation des caisses.
- 5 - Pieds réglables gradués pour un réglage précis de la hauteur du plan de travail de 480 mm à 820 mm.  
 ⚠ Des pieds pour des hauteurs supérieures sont disponibles en option.
- 6 - Distributeur pneumatique avec filtre, régulateur et manomètre.
- 7 - Raccordement.  
 En option : plaques pour le raccordement de la machine à un vaste assortiment de convoyeurs.
- 8 - Vérin pneumatique.

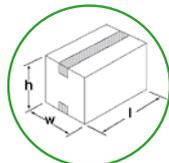
### Caractéristiques techniques :

- 4 volets inox
- 2 guides métalliques
- 1 vérin pneumatique
- 1 commande d'éjection manuelle des caisses
- 1 commutateur pour sélectionner l'évacuation manuelle ou automatique des caisses



- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
F104	1230 à 1700	950	700 à 860

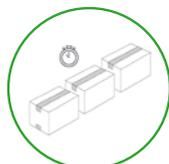


- Dimensions des caisses (mm) :

	Mini	Maxi
F104		
Longueur	200	600
Largeur	150	500
Hauteur	120	500



- Alimentation pneumatique : air comprimé 6 bars



- Production moyenne : 600 caisses/h

### Accessoires :

- Roulettes freins réf AS7
- Pieds spéciaux réf AS8
- Convoyeurs à rouleaux libres réf RN / RG
- Convoyeurs extensibles réf GTM / GTL / GTR
- Convoyeurs à tapis motorisé réf CT 1 / 2 / 3 / 4

1.5

## F344/4 - F344 - F345 - F346

Après le chargement du magasin par un opérateur, le formeur gère la mise en forme des caisses, le pliage des rabats inférieurs et leur fermeture par un ruban adhésif. L'évacuation des caisses est automatique. Après la mise en route, la production est assurée en continu sans aucune intervention.



Le modèle F144 existe en acier inox, idéal pour l'industrie agro-alimentaire et les milieux corrosifs.

Précision et rapidité des réglages assurés par six manivelles et curseurs couplés à des règles graduées. Gestion de toutes les opérations par automate programmable.

Alimentation d'une ou plusieurs lignes de production en temps synchronisé. Cellule anti-bourrage.

Les machines de la famille F344 sont équipées d'axes électriques, remplaçant les vérins pneumatiques présents dans la famille F144. Cette caractéristique améliore encore plus la fiabilité de la machine et augmente sa cadence de production.

**SIAT**



Butées tournantes pneumatiques, contrôlés individuellement, pour équerrage des caisses



Chariot porte ventouses réglable en hauteur et largeur

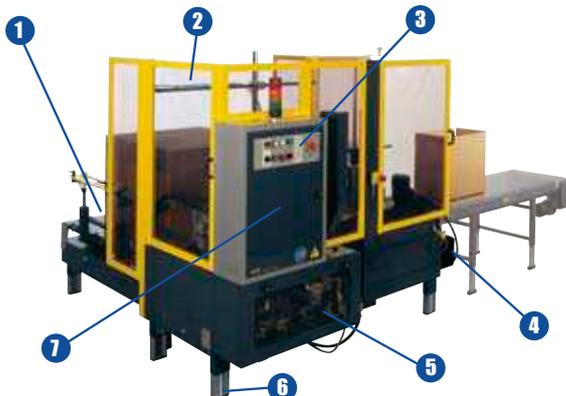


AS87 : kit soutien boîte (standard sur F146, option sur F144/145)

# F344/4 - F344 - F345 - F346

1.6

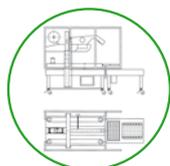
## Formeurs automatiques



- 1 - Magasin de caisses.
- 2 - Grilles de protection.
- 3 - Pupitre de commande.
- 4 - Pompe à vide.
- 5 - Armoire pneumatique.
- 6 - Pieds réglables en hauteur.
- 7 - Armoire électrique.

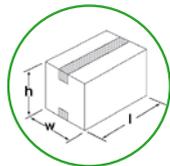
### Caractéristiques techniques :

- Magasin simple (80 à 150 caisses) ou en option double capacité (160 à 300 caisses)
- Dispositif de mise en forme par l'intermédiaire d'une pompe à vide
- Fermeture automatique des rabats inférieurs assurée par des vérins pneumatiques ou des axes électriques pour F344
- 2 bandes d'entraînement motorisées
- 1 mécanisme de fermeture par ruban adhésif :
  - F144/4 - F144 - F145 - F344/4 - F344 - F345 : largeur 50 mm (75 mm sur demande)
  - F146 - F346 : largeur 75 mm (50 mm sur demande)
- Alarme sonore et lumineuse pour casse ou fin de ruban adhésif
- Cellule de bourrage
- Grilles de protection équipées d'une porte d'accès avec coupure électrique et pneumatique
- Arrêt d'urgence
- Compteur à affichage digital programmable



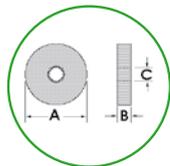
- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
F144/4 - F144 - F344/4 - F344	2280	1720	1700 à 1800
F145 - F345	2300	1840	1800 à 2000
F146 - F346	2370	1940	1800 à 2000

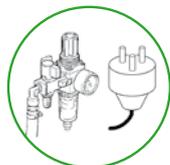


- Dimensions des caisses (mm) :

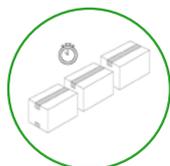
	F144/4 - F344/4		F144 - F344		F145 - F345		F146 - F346	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Longueur	150	400	200	450	220	560	300	620
Largeur	140	350	150	350	150	350	200	400
Hauteur	110	400	120	450	220	450	200	400



- Onglet du ruban adhésif : 70 mm en standard, possibilité de réglage manuel à 50 mm
- Ruban adhésif : PP ou PVC
  - Ø extérieur des rouleaux : 410 mm maximum
  - Ø du mandrin : 76 mm



- Alimentation électrique : 380 V tri + terre
- Alimentation pneumatique : air comprimé 6 bars



- Production moyenne :  
Se rapporter au tableau synoptique en page 1.1

### Accessoires :

- Roulettes freins réf AS109
- Pieds spéciaux
- Convoyeurs à rouleaux libres réf RN / RG
- Convoyeurs extensibles réf GTM / GTL / GTR
- Convoyeurs à tapis motorisé réf CT 1 / 2 / 3 / 4

Cette gamme de machines forme les caisses automatiquement avec fermeture intégrée des fonds grâce à un système d'injection de colle Hot Melt. L'évacuation des caisses est automatique.

**SIAT**



Les réglages de la machine sont simples et rapides.

La colle Hot Melt permet une fermeture efficace de la partie inférieure des caisses.

Après la mise en route de la machine, la production est assurée en continu sans aucune intervention.



Tête d'application de la colle Hot Melt



Stabilisateur des rabats inférieurs



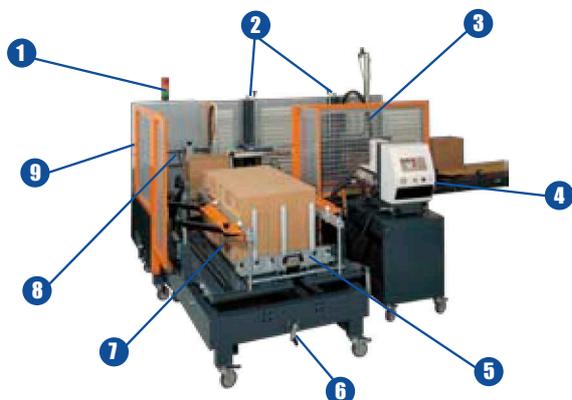
Panneau de commande

# Machines à former les caisses

# HM146

1.8

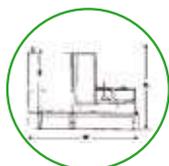
## Machines automatiques monofrormat à former les caisses



- 1 - Lampe témoin.
- 2 - Manivelles de réglage de la hauteur des caisses.
- 3 - Stabilisateur des rabats inférieurs.
- 4 - Applicateur de colle Hot Melt.
- 5 - Chariot pousseur de caisses.
- 6 - Manivelle de réglage de la hauteur du magasin.
- 7 - Magasin de stockage des caisses.
- 8 - Chariot porte ventouse.
- 9 - Panneau de commande.

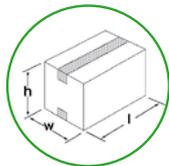
### Caractéristiques techniques :

- Capacité du magasin de 80 à 150 caisses suivant l'épaisseur de la cannelure
- Dispositif de mise en forme de la caisse par l'intermédiaire d'une pompe à vide
- Fermeture automatique des rabats inférieurs assurée par des vérins pneumatiques
- Stabilisateur des rabats inférieurs pour optimiser la fermeture de la caisse
- 2 bandes d'entraînement motorisées
- Grilles de protection assurant la sécurité autour de la machine
- Arrêt d'urgence
- Compteur de caisses à affichage digital programmable
- Cellule anti-bourrage
- Poids de la machine : 650 à 700 kg



- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
HM145	2540	2400	1480/2210
HM146	2610	2500	1480/2210

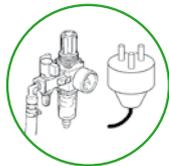


- Dimensions des caisses (mm) :

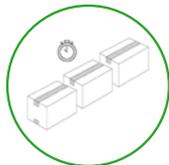
	HM145		HM146	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Longueur	220	560	300	620
Largeur	150	350	200	400
Hauteur	120	500	200	400



- Capacité du réservoir à colle Hot Melt : 5 kg
- Capacité de fusion du système : 9 kg/h



- Alimentation électrique : 230-400 V tri + neutre + terre
- Alimentation pneumatique : maxi 6 bars - 35 l/cycle



- Production moyenne : 650 caisses/h

### Accessoires :

- Roulettes freins réf AS77
- Pieds spéciaux réf AS80
- Convoyeurs à rouleaux libres réf RN / RG
- Convoyeurs extensibles réf GTM / GTL / GTR
- Convoyeurs à tapis motorisé réf CT 1 / 2 / 3 / 4
- Maintien cartons réf AS78

1.9

## PS50-B / PS50-TB

Les deux machines acceptent les mêmes dimensions de caisses, ce qui permet à l'opérateur de les remplir sans avoir à les tenir.

2 systèmes d'entraînement :

**PS50-B** : Système d'entraînement avec motorisations inférieures, plus appropriées pour les caisses stables.

**PS50-TB** : Système d'entraînement avec motorisations supérieures & inférieures, pour tous les types de caisses.

Le combiné formeur-fermeur est plus compact que l'association d'un formeur et d'une fermeuse de caisses couplés.

NOUVEAU

Les machines peuvent être réglées avec les manivelles pour s'adapter aux différentes dimensions des caisses.



Les machines peuvent être raccordées facilement à des convoyeurs extensibles et des marqueurs à jet d'encre de la gamme Kompatto.

**SIAT**



# Machines à former les caisses

# PS50-TB

1.10

## Machine semi-automatique à former et fermer les caisses

### Caractéristiques techniques du formeur :

Réglable grâce aux manivelles pour s'adapter aux différentes dimensions des caisses.

- L'opérateur prend la caisse pliée, la forme et la positionne sur l'axe qui se trouve au centre de la machine.
- Par cette opération, les deux rabats latéraux sont pliés et les rabats inférieurs connectent deux contacts pneumatiques qui activent les plieurs pour les fermer.
- L'opérateur remplira la boîte, sans être obligé de la maintenir.
- Une fois remplie, l'opérateur pliera les rabats supérieurs et activera le vérin pour engager la caisse dans le système d'entraînement.

### Caractéristiques techniques de la fermeuse :

Réglable grâce aux manivelles pour s'adapter aux différentes dimensions des caisses.

**PS50-B** : Bandes d'entraînement **inférieures** motorisées

(largeur 2 x 50 mm) – Moteur 0,13 HP

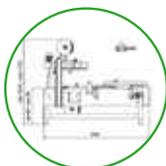
**PS50-TB** : Bandes d'entraînement **inférieures & supérieures** motorisées

(largeur 2 x 50 mm) – Moteur 0,13 HP

2 têtes de pose d'adhésif K11 (largeur 50 mm)

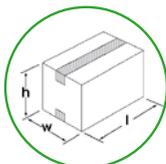
Les rabats supérieurs et inférieurs de la caisse sont fermés à l'aide d'un adhésif.

Hauteur du plan de travail réglable 480 - 780 mm.



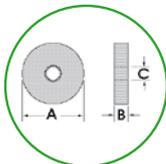
- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
PS50-B / PS50-TB	1952	753	1510/1710



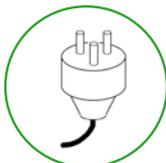
- Dimensions des caisses (mm) :

	Mini	Maxi
PS50-B / PS50-TB		
Longueur	200	600
Largeur	150	500
Hauteur	120	500



- Ruban adhésif : PP ou PVC

- Ø extérieur des rouleaux : 410 mm maximum
- Ø du mandrin : 76 mm



- Alimentation électrique : 200/400/440 V tri  
220/240 V mono



- Alimentation pneumatique : air comprimé 6 bars

### Accessoires :

- Roulettes freins réf AS77
- Pieds spéciaux réf AS80
- Convoyeurs à rouleaux libres réf RN / RG
- Convoyeurs extensibles réf GTM / GTL / GTR
- Marqueur à jet d'encre



ANTALIS  
c'est aussi  
une gamme  
complète  
d'adhésifs



Voir famille 2 du catalogue  
de produits d'emballage



## Machines à fermer les caisses

2

Tableau synoptique	2.1
S8/4 - S8	2.3
SK2 - S26 - SM2 inox	2.5
XL35/4 - XL35 - XL36	2.7
SR4 - SR46	2.9
SM11/4 - SM11 - SM116	2.11
SM11 inox	
HM11 T - HM11 TB	2.13
SM44/4HD - SM44HD - SM446	2.15
PS50-B / PS50-TB	2.17
Kompatto	2.19

**SIAT**



antalis<sup>EM</sup>



# Tableau

Modèle	Caractéristiques	Format	Réglage	Dimensions Caisses Mini L x l x H (mm)	Dimensions Caisses Maxi L x l x H (mm)	Dimensions Machine L x l x H (mm)	Cadence (Caisses/h)
<b>S8/4</b>	semi-automatique	monoformat	manuel	150 x 105 x 60	∞ x 500 x 500	960 x 900 x 1385/1925	500/800
<b>S8</b>	semi-automatique	monoformat	manuel	150 x 105 x 110	∞ x 500 x 500	960 x 900 x 1385/1925	500/800
<b>SK2</b>	semi-automatique	monoformat	manuel	150 x 140 x 110	∞ x 500 x 500	1080 x 740 x 1238/1905	500/800
<b>SM2 inox</b>	semi-automatique	monoformat	manuel	150 x 140 x 110	∞ x 500 x 500	1240 x 740 x 1238/1905	500/800
<b>S26</b>	semi-automatique	monoformat	manuel	170 x 170 x 130	∞ x 650 x 700	1080 x 890 x 1555/2125	500/800
<b>XL35/4</b>	semi-automatique	monoformat	manuel	150 x 130 x 120	∞ x 500 x 500	1140 x 930 x 1100/1400	500/800
<b>XL35</b>	semi-automatique	monoformat	manuel	150 x 105 x 60	∞ x 500 x 500	1140 x 930 x 1100/1400	500/800
<b>XL36</b>	semi-automatique	monoformat	manuel	160 x 140 x 120	∞ x 650 x 660	1140 x 1080 x 1330/1630	500/800
<b>SR4</b>	semi-automatique	multiformat	auto	150 x 140 x 120	∞ x 500 x 500	1240 x 740 x 1238/1955	500/800
<b>SR46</b>	semi-automatique	multiformat	auto	170 x 170 x 130	∞ x 650 x 700	1240 x 888 x 1555/2125	500/800
<b>SM11/4</b>	automatique	monoformat	manuel	200 x 105 x 60	600 x 500 x 560	1520 x 1000 x 1770/2070	500/800
<b>SM11</b>	automatique	monoformat	manuel	200 x 120 x 120	600 x 500 x 600	1520 x 1000 x 1770/2070	500/800
<b>SM116</b>	automatique	monoformat	manuel	300 x 150 x 150	900 x 650 x 700	2354 x 1088 x 1710/2040	500/800
<b>SM11 inox</b>	automatique	monoformat	manuel	200 x 120 x 120	600 x 500 x 600	1520 x 1000 x 1770/2070	500/800
<b>HM11 T</b>	automatique	monoformat	manuel	200 x 150 x 150	600 x 500 x 500	2538 x 890 x 1610/1950	1200/1800
<b>HM11 TB</b>	automatique	monoformat	manuel	200 x 150 x 150	600 x 500 x 500	2880 x 960 x 1950	1200/1800
<b>SM44/4HD</b>	automatique	multiformat	auto	200 x 150 x 100	600 x 500 x 460	3308 x 1121 x 1830/2050	480/660
<b>SM44HD</b>	automatique	multiformat	auto	200 x 150 x 140	600 x 500 x 500	3308 x 1121 x 1830/2050	480/660
<b>SM446</b>	automatique	multiformat	auto	300 x 200 x 220	800 x 650 x 750	3308 x 1121 x 1830/2050	240/300
<b>PS50-B</b>	Consultez le tableau synoptique en page 1.2						
<b>PS50-TB</b>	Consultez le tableau synoptique en page 1.2						

# Machines à fermer les caisses

2.2

## synoptique

Alimentation électrique	Voltage V (T : tri-phasé, M : mono-phasé)	Alimentation Pneumatique	Pression	Consommation d'air	Adhésif/ Colle HM	Adhésif Ø Ext x Ø Mand x l (mm)	Tête de scotcheuse/collage (pour HM)	Entraînement
X	380/440T, 220/240M	-	-	-	Adhésif	410 maxi x 76 x 50/75	Dessus/dessous	Latéral
X	380/440T, 220/240M	-	-	-	Adhésif	410 maxi x 76 x 50/75	Dessus/dessous	Latéral
X	380/440T, 220/240M	-	-	-	Adhésif	410 maxi x 76 x 50/75	Dessus/dessous	Dessus/dessous
X	380/440T, 220/240M	-	-	-	Adhésif	410 maxi x 76 x 50/75	Dessus/dessous	Dessus/dessous
X	380/440T, 220/240M	-	-	-	Adhésif	410 maxi x 76 x 50/75	Dessus/dessous	Dessus/dessous
X	380/440T, 220/240M	-	-	-	Adhésif	410 maxi x 76 x 50 (75)	Dessus/dessous	Latéral
X	380/440T, 220/240M	-	-	-	Adhésif	410 maxi x 76 x 50 (75)	Dessus/dessous	Latéral
X	380/440T, 220/240M	-	-	-	Adhésif	410 maxi x 76 x 75 (50)	Dessus/dessous	Latéral
X	380/440T, 220/240M	X	4 à 6 bars	13 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50	Dessus/dessous	Dessus/dessous
X	380/440T, 220/240M	X	4 à 6 bars	13 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 75	Dessus/dessous	Dessus/dessous
X	400/440T, 230/240M	X	6 bars	3 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50/75	Dessus/dessous	Latéral
X	400/440T, 230/240M	X	6 bars	3 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50/75	Dessus/dessous	Latéral
X	380/440T, 220/240M	X	6 bars	3 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50/75	Dessus/dessous	Latéral
X	400/440T, 230/240M	X	6 bars	3 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50/75	Dessus/dessous	Latéral
X	400/440T, 230/240M	X	6 bars	-	Colle HM	-	Dessus	Latéral
X	400/440T, 230/240M	X	6 bars	-	Colle HM	-	Dessus/dessous	Latéral
X	200/400/440T, 220/240M	X	6 bars	9 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50/75	Dessus/dessous	Latéral
X	200/400/440T, 220/240M	X	6 bars	9 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50/75	Dessus/dessous	Latéral
X	200/400/440T, 220/240M	X	6 bars	9 l/cycle	Adhésif	410 maxi x 76 x 50/75	Dessus/dessous	Latéral

2.3

S8/4 - S8

Cette gamme de machines, **économique**, adaptée pour des séries monofrmat, permet grâce à des commandes simples et accessibles le réglage de la largeur et la hauteur des différentes caisses.

Les courroies d'entraînement motorisées latérales de faible hauteur permettent le passage de petites caisses.

La fermeture est assurée par deux mécanismes de pose du ruban adhésif.



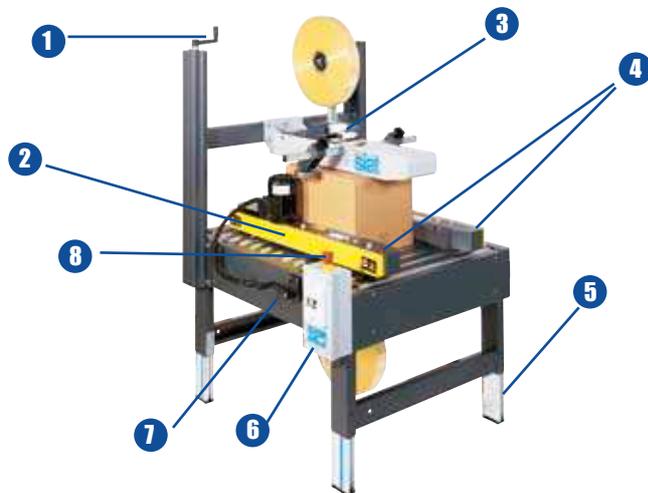
Encombrement réduit :  
0,77 m<sup>2</sup> au sol.

**SIAT**

# Machines à fermer les caisses S8/4 - S8

2.4

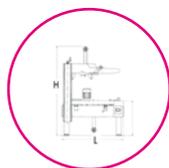
## Machines à fermer les caisses monoformat à réglages manuels - Entraînement latéral



- 1 - Manivelle de réglage de la hauteur.
- 2 - Presseurs latéraux.
- 3 - Mécanisme de fermeture K11.
- 4 - Courroies d'entraînement.
- 5 - Pieds réglables.
- 6 - Boîtier de commande.
- 7 - Manivelle pour le réglage en fonction de la largeur des caisses.
- 8 - Bouton d'arrêt d'urgence.

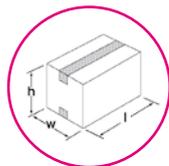
### Caractéristiques techniques :

- 2 bandes d'entraînement motorisées
- 2 mécanismes de fermeture pour ruban adhésif largeur 50 mm (75 mm sur demande)
- Manivelles pour le réglage des hauteurs et largeurs
- Arrêt d'urgence
- Vitesse des bandes d'entraînement : 22 mètres/min
- Poids de la machine : 120 kg



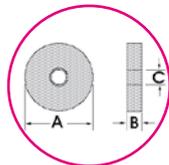
- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
S8/4 - S8	960	900	1385 à 1925



- Dimensions des caisses (mm) :

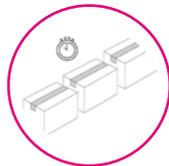
	S8/4		S8	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Longueur	150	∞	150	∞
Largeur	105	500	105	500
Hauteur	60	500	110	500



- Onglet du ruban adhésif : 70 mm en standard, possibilité de réglage manuel à 50 mm
- Ruban adhésif : PP ou PVC
  - Ø extérieur des rouleaux : 410 mm maximum
  - Ø du mandrin : 76 mm



- Alimentation électrique : 380 V tri + terre (standard)  
220 V mono + terre



- Production moyenne : 650 caisses/h

### Accessoires :

- Roulettes freins réf AS77
- Pieds spéciaux réf AS80
- Convoyeurs à rouleaux libres réf RN / RG
- Convoyeurs extensibles réf GTM / GTL / GTR
- Convoyeurs à tapis motorisé réf CT 1 / 2 / 3 / 4
- Maintien cartons réf AS78

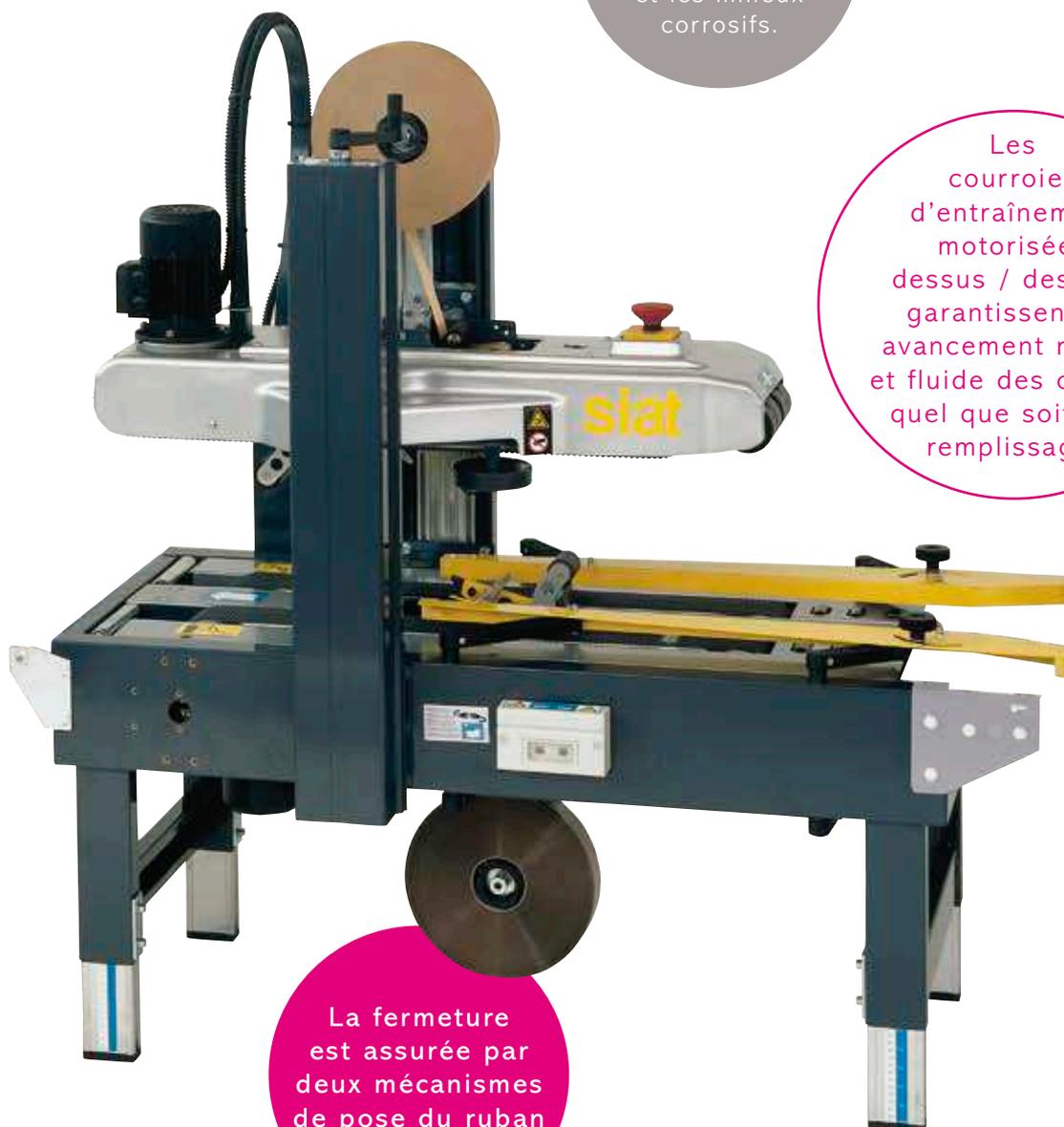
2.5

## SK2 - S26 - SM2 inox

Cette gamme de machines, adaptée pour des séries monofrormat, permet grâce à des commandes simples et accessibles le réglage de la largeur et la hauteur des différentes caisses.

Le modèle SM2 inox est idéal pour l'industrie agro-alimentaire et les milieux corrosifs.

Les courroies d'entraînement motorisées dessus / dessous garantissent un avancement rapide et fluide des caisses quel que soit leur remplissage.



La fermeture est assurée par deux mécanismes de pose du ruban adhésif.

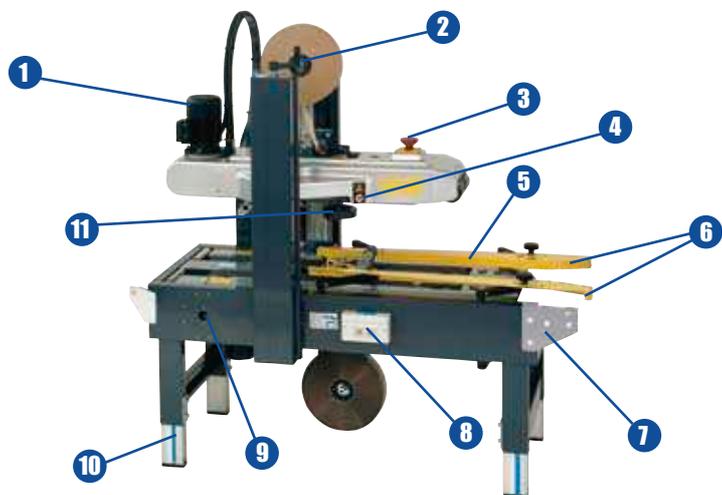
**SIAT**

# Machines à fermer les caisses

# SM2 inox

2.6

## Machines à fermer les caisses monofrormat à réglages manuels - Entraînement dessus/dessous



- 1 - Moto-réducteur
- 2 - Porte-bobine de ruban adhésif de 1000 m.
- 3 - Arrêt d'urgence en position centrale accessible des deux côtés de la machine.
- 4 - Plaque de sécurité conforme aux normes CE.
- 5 - Courroies d'entraînement. Remplacement facile et rapide.
- 6 - Guides latéraux réglables.
- 7 - Raccordement.  
En option : plaques pour le raccordement de la machine à un vaste assortiment de convoyeurs.
- 8 - Interrupteur général encastré en position accessible et protégée. Possibilité de montage sur le côté opposé.
- 9 - Fixation pour installation facile et rapide du marqueur à jet d'encre.
- 10 - Pieds réglables.
- 11 - Presseurs latéraux.

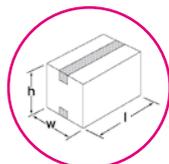
### Caractéristiques techniques :

- 4 bandes d'entraînement motorisées : 2 en partie supérieure et 2 en partie inférieure
- 2 mécanismes de fermeture pour ruban adhésif (SK2 / SM2 largeur 50 mm, S26 largeur 75 mm)
- Manivelle pour le réglage de la hauteur
- Guides latéraux pour le réglage de la largeur
- Arrêt d'urgence
- Vitesse des bandes d'entraînement : 22 mètres/min
- Poids de la machine : 138 kg



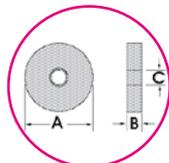
- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
SK2	1080	740	1238 à 1905
S26	1080	890	1555 à 2125
SM2 inox	1240	740	1238 à 1905

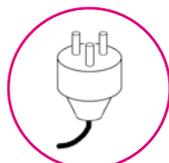


- Dimensions des caisses (mm) :

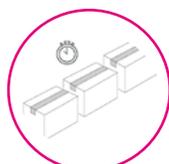
	SK2 / SM2 inox		S26	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Longueur	150	∞	170	∞
Largeur	140	500	170	650
Hauteur	110	500	130	700



- Onglet du ruban adhésif : 70 mm en standard, possibilité de réglage manuel à 50 mm
- Ruban adhésif : PP ou PVC
  - Ø extérieur des rouleaux : 410 mm maximum
  - Ø du mandrin : 76 mm



- Alimentation électrique : 380 V tri + terre (standard)  
220 V mono + terre



- Production moyenne : 650 caisses/h

### Accessoires :

- Roulettes freins réf AS77
- Pieds spéciaux réf AS80
- Convoyeurs à rouleaux libres réf RN / RG
- Convoyeurs extensibles réf GTM / GTL / GTR
- Convoyeurs à tapis motorisé réf CT 1 / 2 / 3 / 4
- Maintien cartons réf AS78
- Marqueur à jet d'encre

2.7

## XL35/4 - XL35 - XL36

Machines adaptées pour des séries de même format. Grâce à des commandes simples et accessibles, les réglages de la largeur et la hauteur se font très rapidement.

Idéales pour des caisses lourdes, grâce à ses courroies d'entraînement de grande largeur 75 mm (standard) et 55 mm (sur demande).



Les bandes d'entraînement latérales permettent le passage de caisses plus petites.

La fermeture est assurée par deux mécanismes de pose du ruban adhésif.

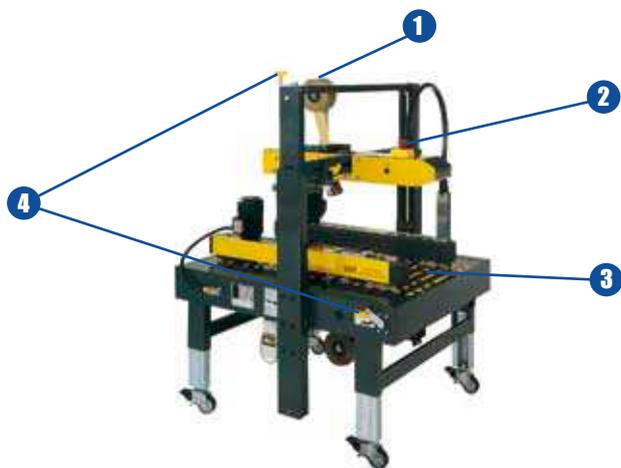
**SIAT**

# Machines à fermer les caisses

# XL36

# 2.8

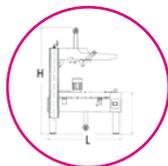
## Machines à fermer les caisses monofformat à réglages manuels - Entraînement latéral



- 1 - Porte-bobine de ruban adhésif.
- 2 - Bouton d'arrêt d'urgence.
- 3 - 2 bandes d'entraînement motorisées.
- 4 - Manivelles pour le réglage des hauteurs et largeurs.

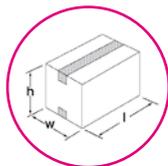
### Caractéristiques techniques :

- 2 mécanismes de fermeture pour ruban adhésif :  
XL35/4 - XL35 : largeur 50 mm (75 mm sur demande)  
XL36 : largeur 75 mm (50 mm sur demande)
- Vitesse des bandes d'entraînement : 22 mètres/min



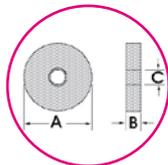
- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
<span style="color: red;">XL35/4 - XL35</span>	1140	930	1100 à 1400
<span style="color: red;">XL36</span>	1140	1080	1330 à 1630

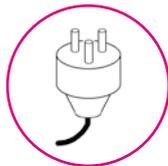


- Dimensions des caisses (mm) :

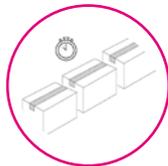
	<span style="color: red;">XL35</span>		<span style="color: red;">XL35/4</span>		<span style="color: red;">XL36</span>	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Longueur	150	∞	150	∞	160	∞
Largeur	130	500	105	500	140	650
Hauteur	120	500	60	500	120	660



- Onglet du ruban adhésif : 70 mm en standard, possibilité de réglage manuel à 50 mm
- Ruban adhésif : PP ou PVC
  - Ø extérieur des rouleaux : 410 mm maximum
  - Ø du mandrin : 76 mm



- Alimentation électrique : 380 V tri + terre (standard)  
220 V mono + terre



- Production moyenne : 650 caisses/h

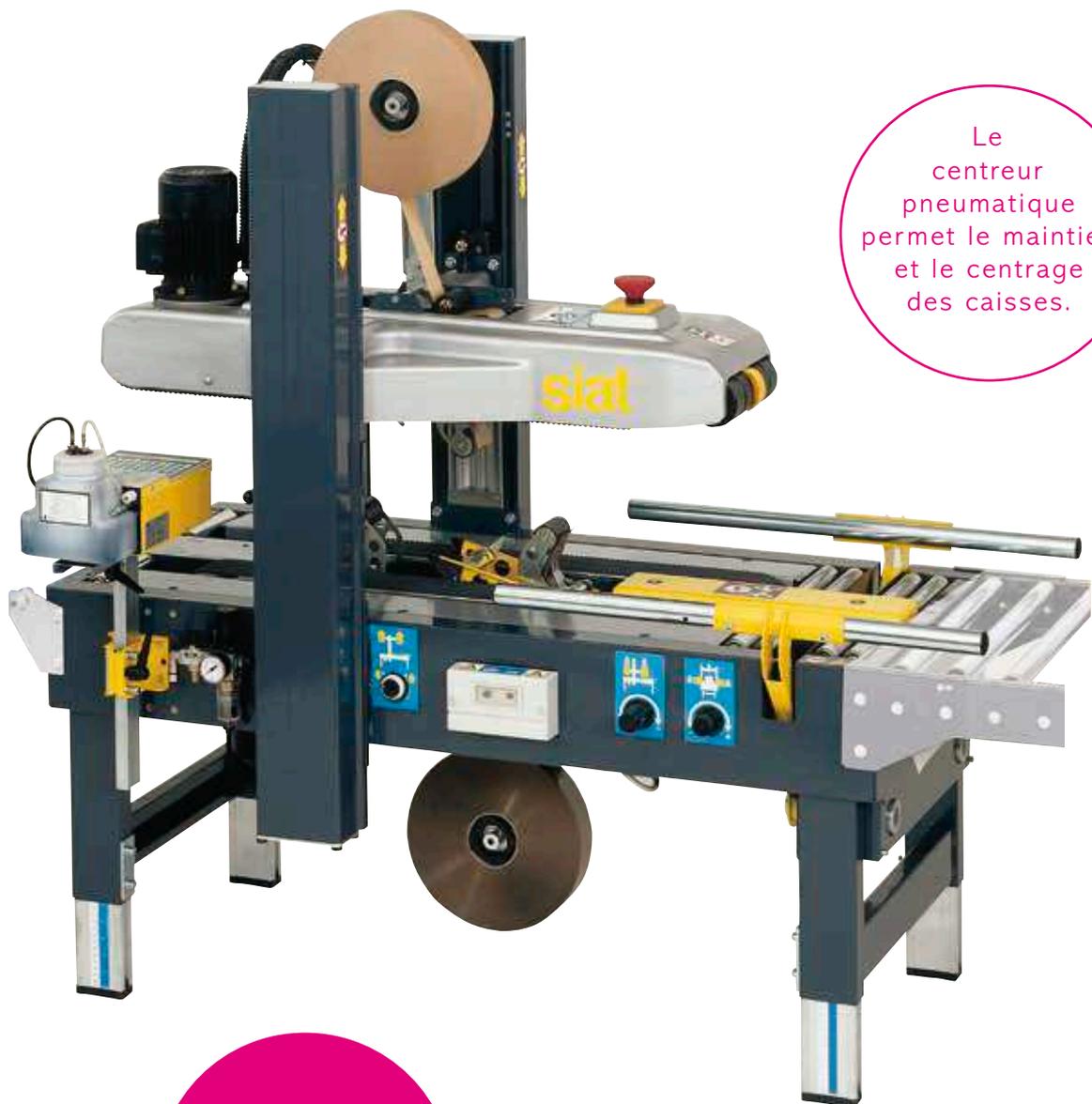
### Accessoires :

- Roulettes freins réf AS7
- Pieds spéciaux réf AS8
- Convoyeurs à rouleaux libres réf RN / RG
- Convoyeurs extensibles réf GTM / GTL / GTR
- Convoyeurs à tapis motorisé réf CT 1 / 2 / 3 / 4
- Maintien cartons réf AS78

2.9

## SR4 - SR46

Cette gamme de machines permet la fermeture d'une succession de caisses de formats différents. Cette opération est effectuée sans réglages préalables mais nécessite l'introduction des caisses par un opérateur.



Le centreur pneumatique permet le maintien et le centrage des caisses.

La fermeture est assurée par deux mécanismes de pose du ruban adhésif.

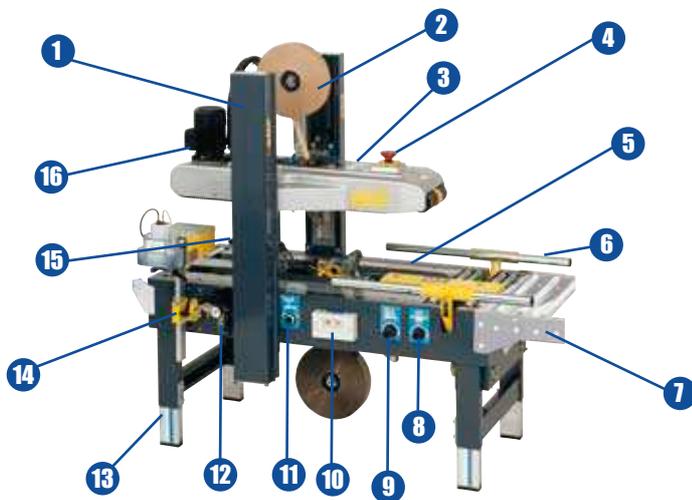
**SIAT**

# Machines à fermer les caisses

# SR46

# 2.10

## Machines à fermer les caisses multiformats Entraînement dessus/dessous



- 1 - Colonnes pneumatiques brevetées.
- 2 - Porte-bobine de ruban adhésif de 1000 m.
- 3 - Témoin de la pression d'air.
- 4 - Arrêt d'urgence en position centrale accessible des deux côtés de la machine.
- 5 - Courroies d'entraînement longue durée.
- 6 - Guides latéraux pneumatiques.
- 7 - Raccordement à un vaste assortiment de convoyeurs.
- 8 - Réglage de la pression verticale.
- 9 - Réglage de la pression des guides latéraux.
- 10 - Interrupteur général encastré.
- 11 - Commande pneumatique permettant le changement facile et rapide du ruban.
- 12 - Manomètre avec filtre, régulateur pression d'air.
- 13 - Pieds réglables.
- 14 - Fixation pour installation facile et rapide du marqueur à jet d'encre.
- 15 - Butée réglable pour travailler en série.
- 16 - Moto-réducteur.

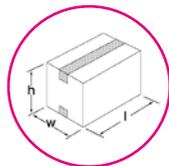
### Caractéristiques techniques :

- 4 bandes d'entraînement motorisées : 2 en partie supérieure et 2 en partie inférieure
- 2 mécanismes de fermeture pour ruban adhésif (SR4 largeur 50 mm, SR46 largeur 75 mm)
- Centreur pneumatique pour assurer une bonne présentation des caisses vers les mécanismes de pose d'adhésifs
- Arrêt d'urgence
- Vitesse des bandes d'entraînement : 22 mètres/min
- Poids de la machine : 138 kg



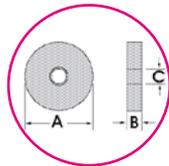
- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
SR4	1240	740	1238 à 1955
SR46	1240	888	1555 à 2125

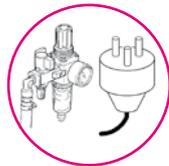


- Dimensions des caisses (mm) :

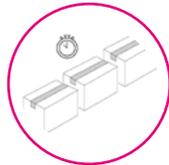
	SR4		SR46	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Longueur	150	∞	170	∞
Largeur	140	500	170	650
Hauteur	120	500	130	700



- Onglet du ruban adhésif : 70 mm en standard, possibilité de réglage manuel à 50 mm
- Ruban adhésif : PP ou PVC
  - Ø extérieur des rouleaux : 410 mm maximum
  - Ø du mandrin : 76 mm



- Alimentation électrique :
  - SR4 : 380 V tri + terre (standard)
  - SR46 : 380 V tri + neutre + terre
- Alimentation pneumatique : 6 bars



- Production moyenne : 650 caisses/h

### Accessoires :

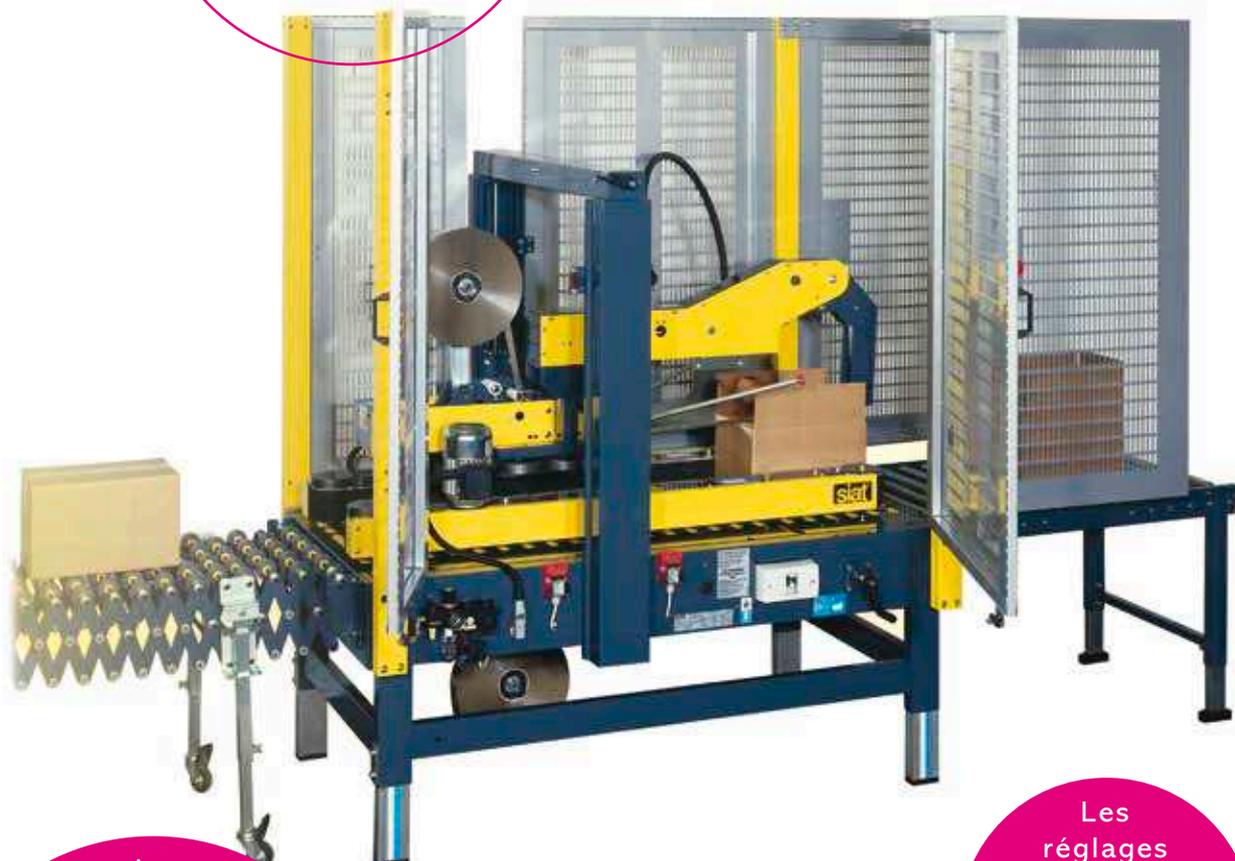
- Roulettes freins réf AS77
- Pieds spéciaux réf AS80
- Convoyeurs à rouleaux libres réf RN / RG
- Convoyeurs extensibles réf GTM / GTL / GTR
- Convoyeurs à tapis motorisé réf CT 1 / 2 / 3 / 4
- Maintien cartons réf AS78
- Marqueur à jet d'encre

## 2.11 SM1 1/4 - SM11 - SM116 - SM11 inox

Cette gamme de machines, adaptée pour des séries monofrormat, permet grâce à des commandes simples et accessibles la fermeture automatique des rabats supérieurs des caisses.

Les machines d'emballage SM11, SM11/4 et SM116 sont particulièrement conçues pour être intégrées dans une ligne d'emballage automatisée.

Le modèle SM11 existe en acier inox, idéal pour l'industrie agro-alimentaire et les milieux corrosifs.



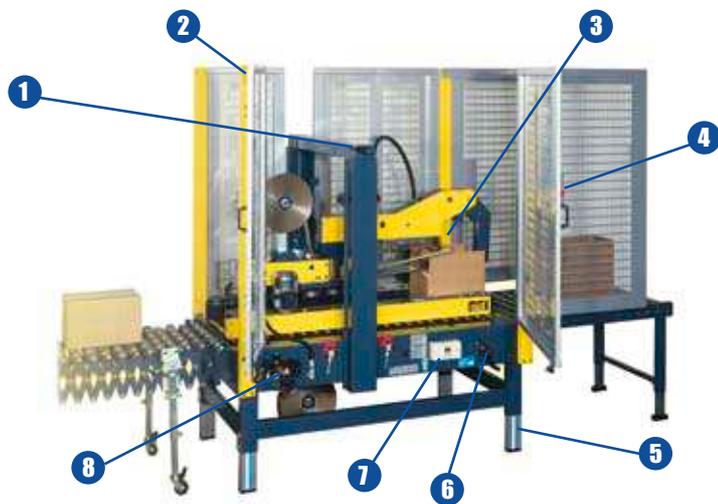
Le dispositif automatique de la fermeture des 4 rabats supérieurs et l'application du ruban adhésif en partie inférieure et supérieure des caisses leur permettent de fonctionner sans opérateur.

Les réglages pour les changements de formats sont simples et rapides.

**SIAT**

# Machines à fermer les caisses SM11 inox 2.12

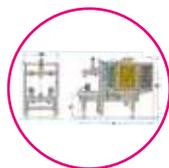
## Machines à fermer les caisses monofrormat avec fermeture automatique des rabats supérieurs



- 1 - Manivelle de réglage de la hauteur.
- 2 - Grille de protection.
- 3 - Fermeture du rabat postérieur.
- 4 - Bouton d'arrêt d'urgence.
- 5 - Pieds réglables.
- 6 - Manivelle de réglage de la largeur.
- 7 - Boîtier de commande.
- 8 - Manomètre de pression d'air.

### Caractéristiques techniques :

- 2 bandes d'entraînement motorisées en 75 mm et 55 mm sur demande
- 2 mécanismes de fermeture pour ruban adhésif
  - SM11/4 - SM 11 : largeur 50 mm (75 mm sur demande)
  - SM116 : largeur 75 mm (50 mm sur demande)
- Capteur pneumatique pour le réglage de la longueur
- Grille de protection équipée d'une porte d'accès avec coupure électrique et pneumatique
- Arrêt d'urgence
- Vitesse des bandes d'entraînement : 22 mètres/min

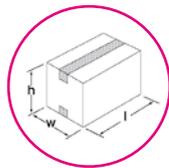


- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
SM11/4-SM11*	1520	1000	1770 à 2070
SM116**	2354	1088	1710 à 2040

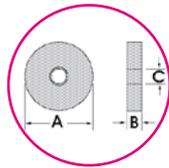
\*débordement des grilles en face avant de 694 mm

\*\*débordement des grilles en face avant de 514 mm



- Dimensions des caisses (mm) :

	SM11/4		SM11		SM116	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Longueur	200	600	200	600	300	900
Largeur	105	500	120	500	150	650
Hauteur	60	560	120	600	150	700

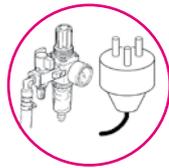


- Onglet du ruban adhésif : 70 mm en standard, possibilité de réglage manuel à 50 mm

- Ruban adhésif : PP ou PVC

• Ø extérieur des rouleaux : 410 mm maximum

• Ø du mandrin : 76 mm

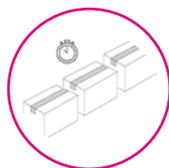


- Alimentation électrique :

380 V tri + neutre + terre (standard)

380 V tri sans neutre + terre (en option)

- Alimentation pneumatique : air comprimé 6 bars



- Production moyenne : de 500 à 800 caisses/h suivant le modèle de la machine et la longueur des caisses

### Accessoires :

- Roulettes freins réf AS77
- Pieds spéciaux réf AS80
- Convoyeurs à rouleaux libres réf RN / RG
- Convoyeurs extensibles réf GTM / GTL / GTR
- Convoyeurs à tapis motorisé réf CT 1 / 2 / 3 / 4
- Maintien cartons réf AS78
- Sélecteur motorisé temporisé AG 21 (évite d'avoir 2 caisses en même temps dans la machine)

## 2.13 HM11 T - HM11 TB

Ces machines permettent de coller en automatique, grâce au système Hot Melt, les rabats supérieurs des caisses sur le modèle HM11T et les rabats inférieurs et supérieurs des caisses sur le modèle HM11T/B. Cette gamme peut fermer les caisses venant d'une ligne entièrement automatisée sans l'action d'un opérateur.



Les réglages de la machine sont simples et rapides.

La colle Hot Melt permet une fermeture efficace des caisses.

Après mise en route de la machine, la production est assurée en continu sans aucune intervention.

**SIAT**



Presseur rabats supérieurs et inférieurs



Tête supérieure d'application de la colle Hot Melt



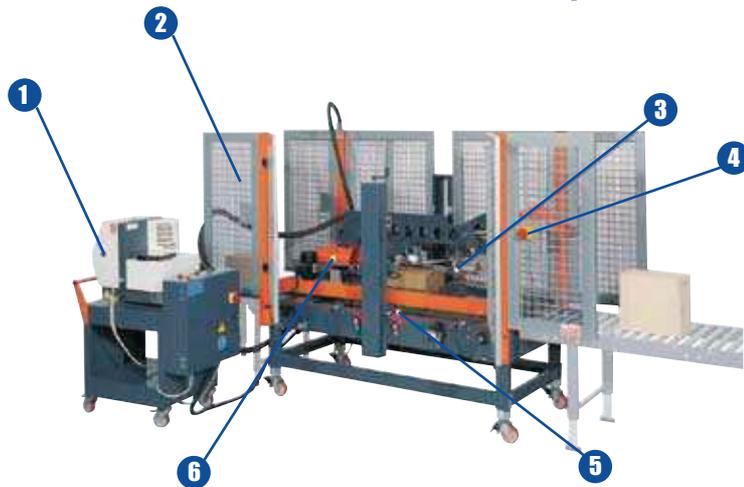
Tête inférieure d'application de la colle Hot Melt

# Machines à fermer les caisses

# HM11 TB

2.14

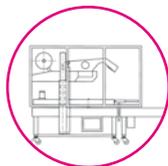
## Machine automatique monofrormat à fermer les caisses



- 1 - Centrale de colle Hot Melt.
- 2 - Grille de protection.
- 3 - Tête supérieure d'application colle Hot Melt.
- 4 - Bouton d'arrêt d'urgence.
- 5 - Contacteur de sécurité de porte.
- 6 - Système presseur de rabats supérieurs et inférieurs.

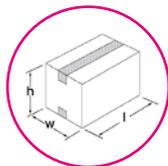
### Caractéristiques techniques :

- Entraînement du carton assuré par 2 courroies latérales, largeur 75 mm, vitesse 22 m/min  
Ces courroies motorisées, avec guide central, coulisent sur des galets plastiques et n'exercent aucune pression sur la base de la caisse
- 12 programmes différents d'application de colle
- **HM11T** : 1 tête applicatrice pour collage du dessus des rabats supérieurs de la caisse (les rabats inférieurs devant être préalablement fermés soit par ruban adhésif, soit par un autre système)
- **HM11T/B** : 2 têtes applicatrices pour collage simultané dessus/dessous des rabats inférieurs et supérieurs des caisses
- Grilles de protection conforme aux normes CE qui permettent de garantir la sécurité autour de la machine



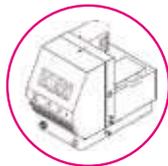
- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
HM11T	2538	890	1610 à 1950
HM11T/B	2880	960	1950

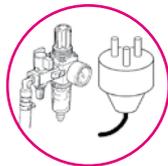


- Dimensions des caisses (mm) :

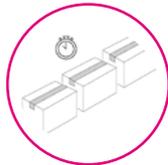
HM11T-HM11T/B	Mini	Maxi
Longueur	200	600
Largeur	150	500
Hauteur	150	500



- Capacité du réservoir à colle Hot Melt : 5 kg
- Capacité de fusion du système : 9 kg/h



- Alimentation électrique :  
400-440 V tri + neutre + terre  
220-240 V mono + neutre + terre



- Production moyenne : 1500 caisses/h



Antalis dispose d'une large gamme de colles Hot Melt. Consultez-nous !

# 2.15 SM44/4HD - SM44HD - SM446

Cette gamme de machines permet la fermeture d'une succession de caisses de formats différents. Grâce à un sélecteur centreur couplé à la machine, l'introduction des caisses se fait automatiquement.

La machine est gérée par un automate programmable.

Les 4 opérations successives en mode automatique sont :

- l'alimentation et le centrage
- la fermeture des 4 rabats supérieurs
- la pose de ruban adhésif
- l'évacuation des caisses.



**SIAT**

Dispositif de détection de rupture et de fin de rouleaux en option.



Rouleaux de pression pour une parfaite fermeture des rabats supérieurs



Détection de la hauteur du carton et fermeture du rabat postérieur



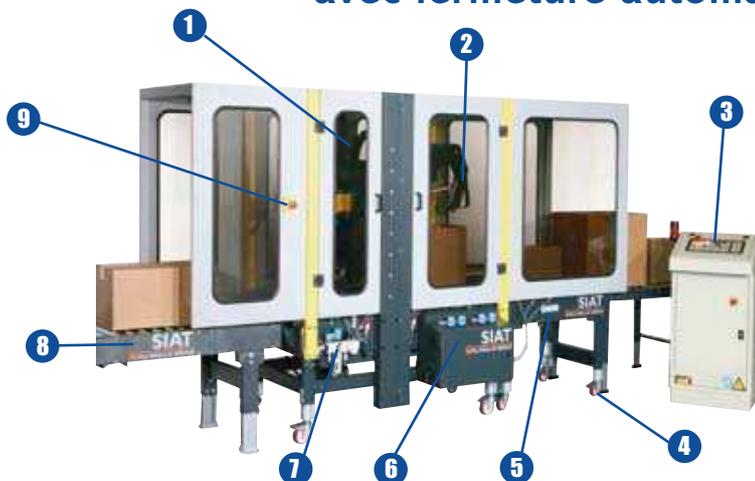
Dispositif de protection métallique avec porte d'accès et coupe circuit

# Machines à fermer les caisses

# SM446

2.16

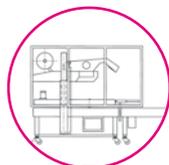
## Machines à fermer les caisses multiformats auto réglable avec fermeture automatique des rabats supérieurs



- 1 - Dispositif de protection avec porte d'accès.
- 2 - Bras de fermeture du rabat postérieur.
- 3 - Pupitre de commande indépendant.
- 4 - Roulettes autobloquantes.
- 5 - Sélecteur d'entrée.
- 6 - Armoire pneumatique avec boutons de réglages.
- 7 - Régulateur d'air.
- 8 - Convoyeur de sortie.
- 9 - Bouton d'arrêt d'urgence.

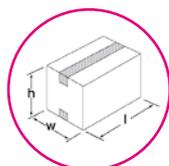
### Caractéristiques techniques :

- 2 bandes d'entraînement motorisées en 75 mm et 55 mm sur demande
- Sélecteur centreur pneumatique pour assurer une bonne introduction des caisses dans la machine
- Moto-réducteur
- Dispositif pneumatique permettant la fermeture automatique des 4 rabats supérieurs
- Roulettes de pressions pneumatiques permettant d'assurer une excellente jonction des rabats précédant la pose d'adhésif
- Dispositif de protection équipée d'une porte d'accès avec coupure électrique et pneumatique
- Arrêt d'urgence
- Vitesse des bandes d'entraînement : 22 mètres/min



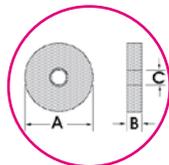
- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
SM44HD-SM44/4HD	3308	1121	1830 à 2050
SM446	2880	1190	1600 à 1850



- Dimensions des caisses (mm) :

	SM44HD		SM44/4HD		SM446	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Longueur	200	600	200	600	300	800
Largeur	150	500	150	500	200	650
Hauteur	140	500	100	460	220	750



- Onglet du ruban adhésif : 70 mm en standard, possibilité de réglage manuel à 50 mm

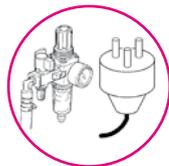
- Ruban adhésif : PP ou PVC

- Ø extérieur des rouleaux : 410 mm maximum
- Ø du mandrin : 76 mm

- 2 mécanismes de fermeture pour ruban adhésif

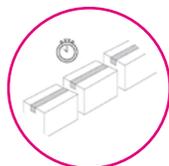
SM44HD- SM44/4HD : largeur 50 mm (75 mm sur demande)

SM446 : largeur 75 mm (50 mm sur demande)



- Alimentation électrique : 400 V tri + terre (standard)

- Alimentation pneumatique : air comprimé 6 bars



- Production moyenne : 350 à 600 caisses/h

### Accessoires :

- Roulettes freins réf AS7
- Pieds spéciaux réf AS8
- Convoyeurs à rouleaux libres réf RN / RG
- Convoyeurs extensibles réf GTM / GTL / GTR
- Convoyeurs à tapis motorisé réf CT 1 / 2 / 3 / 4
- Maintien cartons réf AS78

## 2.17 PS50-B / PS50-TB

Les deux machines acceptent les mêmes dimensions de caisses, ce qui permet à l'opérateur de les remplir sans avoir à les tenir.

2 systèmes d'entraînement :

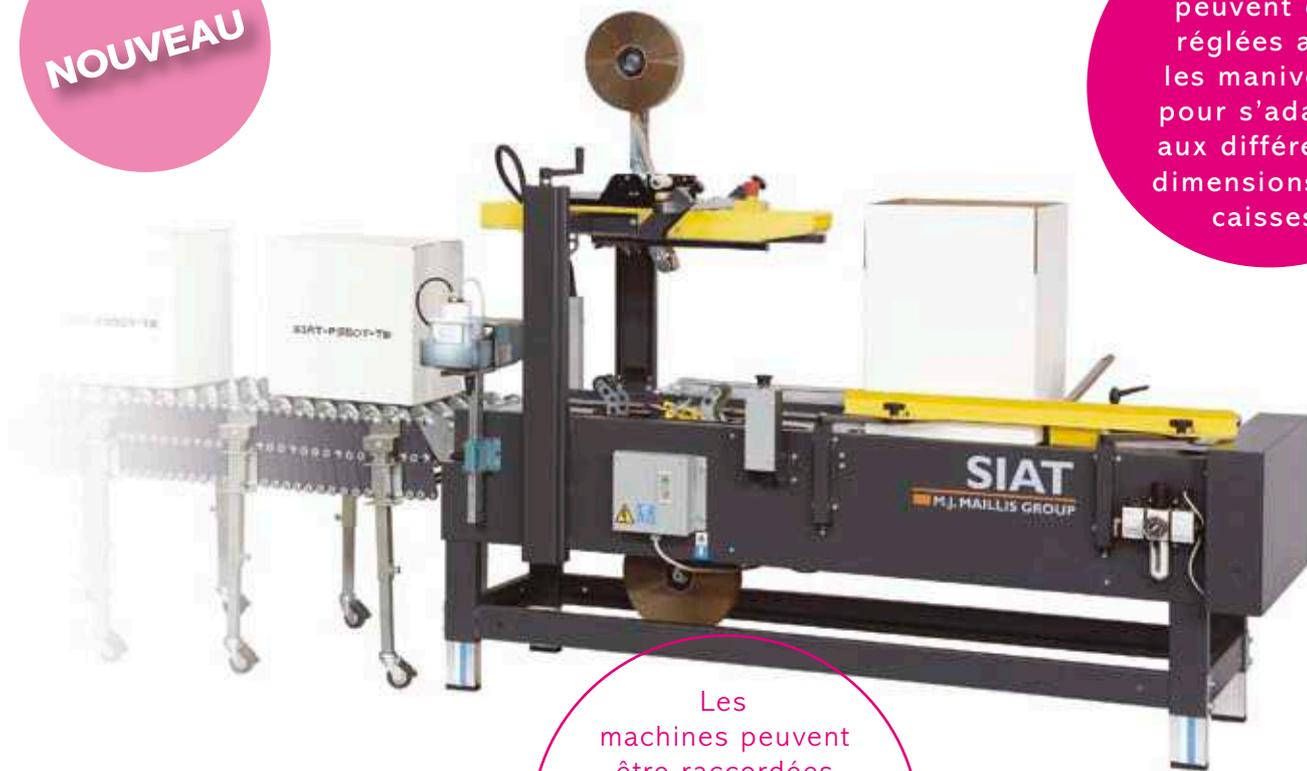
**PS50-B** : Système d'entraînement avec motorisations inférieures, plus appropriées pour les caisses stables.

**PS50-TB** : Système d'entraînement avec motorisations supérieures & inférieures, pour tous les types de caisses.

Le combiné formeur-fermeur est plus compact que l'association d'un formeur et d'une fermeuse de caisses couplés.

NOUVEAU

Les machines peuvent être réglées avec les manivelles pour s'adapter aux différentes dimensions des caisses.



Les machines peuvent être raccordées facilement à des convoyeurs extensibles et des marqueurs à jet d'encre de la gamme Kompatto.

**SIAT**



## Machines à fermer les caisses

# PS50-TB

2.18

### Machine semi-automatique à former et fermer les caisses

#### Caractéristiques techniques du formeur :

Réglable grâce aux manivelles pour s'adapter aux différentes dimensions des caisses.

- L'opérateur prend la caisse pliée, la forme et la positionne sur l'axe qui se trouve au centre de la machine.
- Par cette opération, les deux rabats latéraux sont pliés et les rabats inférieurs connectent deux contacts pneumatiques qui activent les plieurs pour les fermer.
- L'opérateur remplira la boîte, sans être obligé de la maintenir.
- Une fois remplie, l'opérateur pliera les rabats supérieurs et activera le vérin pour engager la caisse dans le système d'entraînement.

#### Caractéristiques techniques de la fermeuse :

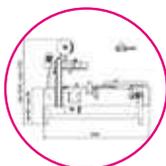
Réglable grâce aux manivelles pour s'adapter aux différentes dimensions des caisses.

**PS50-B** : Bandes d'entraînement **inférieures** motorisées  
(largeur 2 x 50 mm) – Moteur 0,13 HP

**PS50-TB** : Bandes d'entraînement **inférieures & supérieures** motorisées  
(largeur 2 x 50 mm) – Moteur 0,13 HP  
2 têtes de pose d'adhésif K11 (largeur 50 mm)

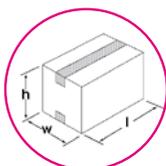
Les rabats supérieurs et inférieurs de la caisse sont fermés à l'aide d'un adhésif.

Hauteur du plan de travail réglable 480 - 780 mm.



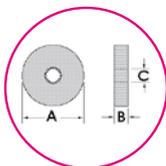
- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
PS50-B / PS50-TB	1952	753	1510/1710



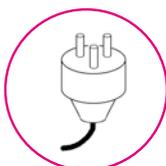
- Dimensions des caisses (mm) :

	Mini	Maxi
PS50-B / PS50-TB		
Longueur	200	600
Largeur	150	500
Hauteur	120	500

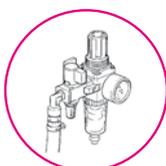


- Ruban adhésif : PP ou PVC

- Ø extérieur des rouleaux : 410 mm maximum
- Ø du mandrin : 76 mm



- Alimentation électrique : 200/400/440 V tri  
220/240 V mono



- Alimentation pneumatique : air comprimé 6 bars

#### Accessoires :

- Roulettes freins réf AS77
- Pieds spéciaux réf AS80
- Convoyeurs à rouleaux libres réf RN / RG
- Convoyeurs extensibles réf GTM / GTL / GTR
- Marqueur à jet d'encre

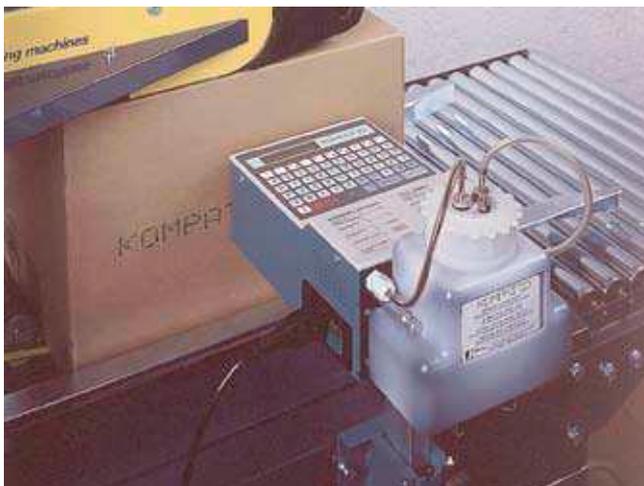
# Kompatto

## Marqueur à jet d'encre

Kompatto est un marqueur à jet d'encre simple d'utilisation et facile à entretenir. Il a pour vocation d'être compact, économique et permet un marquage efficace des caisses. Ce système peut écrire soit une ligne (Kompatto 7), soit deux lignes en simultanément (Kompatto 16).

### CLAVIER

Il est intégré dans le marqueur, l'opérateur peut régler et programmer l'unité de contrôle grâce aux touches prévues à cet effet.



### CARACTERES

L'opérateur peut sélectionner la dimension des points pour limiter la consommation de l'encre. Il peut aussi choisir la hauteur des caractères de 13 à 18 mm. Les caractères peuvent être écrits en écriture simple ou en gras.

### TETE D'IMPRESSON

Une cellule photoélectrique est intégrée au marqueur afin d'améliorer le fonctionnement et la protection de la tête d'impression.

### RESERVOIR

Le réservoir est doté d'un filtre interchangeable. Les encres et les détergents utilisés doivent être à base d'eau.

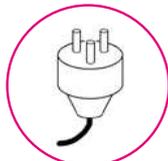
### Caractéristiques techniques :

- Clavier, unité de contrôle et pompe pour l'encre intégrés dans la tête d'impression
- Possibilité de régler les paramètres d'écriture
- Clavier alphanumérique avec panneau multilingues
- Système peu encombrant
- Adaptable sur les convoyeurs et machines d'emballage grâce à son support

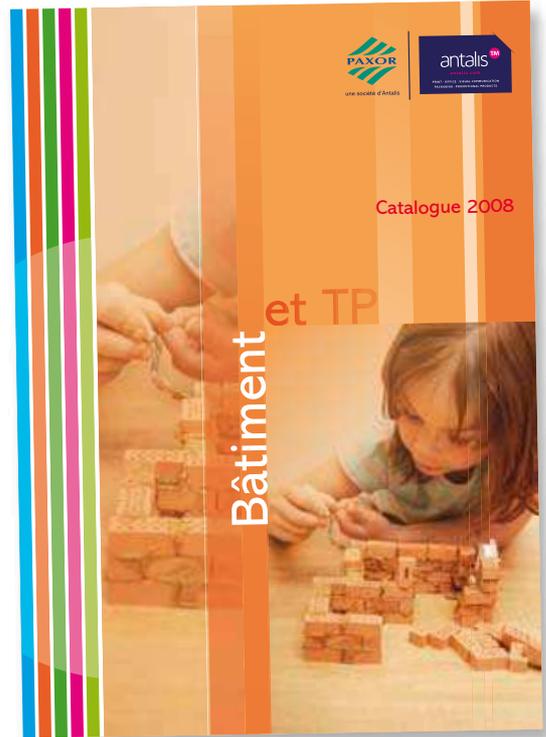


- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
Kompatto	307	150	150/495 (avec support)



- Alimentation électrique : 220 V mono





# Tableau synoptique

Modèle	Caractéristiques	Libre/Motorisé	Longueur possible (m)	Largeur possible (mm)	Vitesse
<b>RN</b>	Rouleaux à bagues nylon	Libre	0,4 / 1 / 2	500 / 650 / 800	-
<b>RG</b>	Rouleaux à roulement à billes	Libre	0,4 / 1 / 2	500 / 650 / 800	-
<b>GTL</b>	Convoyeur extensible à roulettes plastiques	Libre	1,5 à 4,5	400 / 500 / 650 / 800	-
<b>GTM</b>	Convoyeur extensible à roulettes métal	Libre	1,5 à 4,5	400 / 500 / 650 / 800	-
<b>GTR</b>	Convoyeur extensible à rouleaux métal	Libre	1,5 à 4,5	400 / 500 / 650 / 800	-
<b>CV</b>	Courbe à roulettes	Libre	Angles : 45° ou 90°	500 / 650	-
<b>AG21</b>	Sélecteurs/centreurs	Motorisé	0,8	500 / 650 / 800	-
<b>AS24</b>	Sélecteurs/centreurs	Motorisé	0,8	500 / 700	-
<b>CT</b>	Convoyeur à tapis	Motorisé	1 / 2 / 3 / 4	500	15 m/min
<b>D90M</b>	Renvoi d'angles (sortie gauche ou droite)	Motorisé	0,9	550	-

Tableau synoptique	3
RN - RG - GT - CV - AG21 - AS24 CT - D90M	3.2
Accessoires	3.3

# SIAT





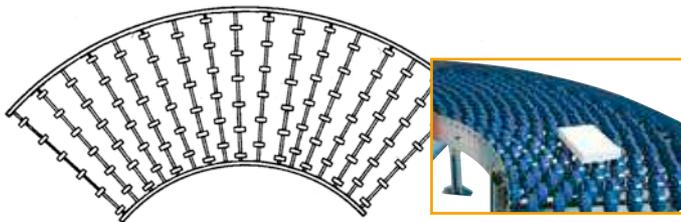
### RN / RG Convoyeurs à rouleaux libres (livrés sans pieds)

- RN : Rouleaux à bagues nylon
- RG : Rouleaux à roulement à billes
- 3 longueurs disponibles : 0,4 / 1 / 2 m
- 3 largeurs disponibles : 500, 650, 800 mm
- 3 pas différents : 75 mm (standard), 37,5 et 112,5 mm (sur commande)



### GT Convoyeurs extensibles

- 3 types de convoyeurs extensibles :
  - GTL : à roulettes plastiques
  - GTM : à roulettes métal
  - GTR : à rouleaux métal
- Longueurs disponibles : 1,5 à 4,5 m
- 4 largeurs disponibles : 400, 500, 650, 800 mm
- Modèle standard : GTL (largeur : 500 mm, longueur : 1,5 à 4,5 m)
- Sur demande : tous les convoyeurs extensibles sont réalisables dans les configurations ci-dessus



### CV courbes à roulettes libres

- Il existe deux modèles de courbes à roulettes libres : CV 45° et CV 90°
- 2 largeurs disponibles : 500 et 650 mm



### CT Convoyeurs à tapis ou rouleaux motorisés (livrés sans pieds)

- Il existe une gamme complète de convoyeurs motorisés :
- Tapis motorisés : longueur (1 / 2 / 3 et 4 m), largeur 500 mm
  - Rouleaux motorisés : dimensions et devis sur demande
  - Rouleaux motorisés / frictionnés : dimensions et devis sur demande
  - Vitesse du tapis : 15 m/min
  - Option : variateur de vitesse

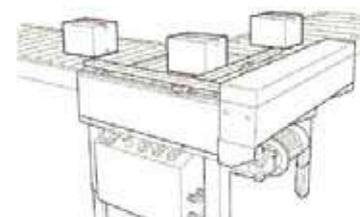
### Guides réglables

- Vendus par paire, ils sont disponibles en 4 longueurs : 1 / 2 / 3 et 4 mètres



### AG21 / AS24 Sélecteurs/centreurs temporisés

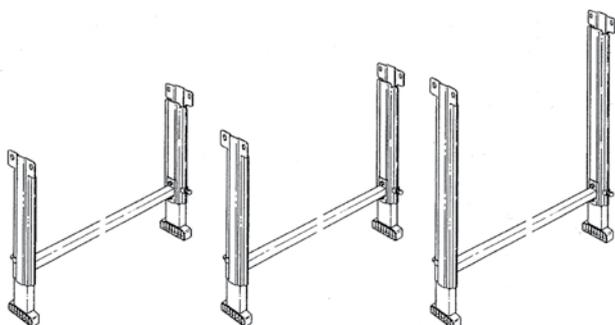
- Indispensables pour alimenter les fermeurs de caisses automatiques
- La référence AG21 existe en 1 longueur (0,8 m) et 3 largeurs (500 / 650 / 800 mm)
- La référence AS24 existe en 1 longueur (0,8 m) et 2 largeurs (500 et 700 mm)



### D90M Renvoi d'angle à rouleaux motorisés

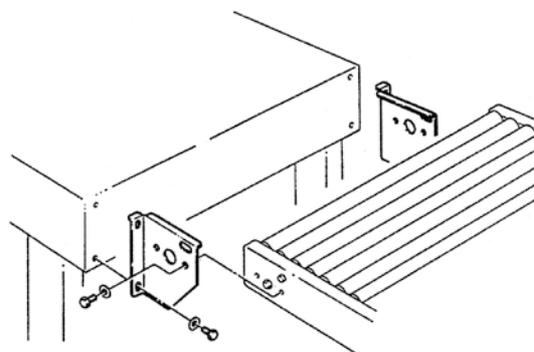
- 2 orientations disponibles : sortie gauche / sortie droite
- Longueur : 0,9 m
- Largeur : 550 mm

## Accessoires disponibles avec la gamme Convoyeurs



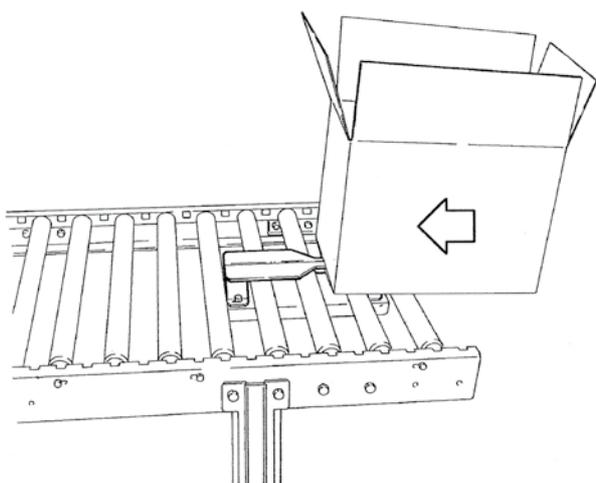
### Pieds doubles pour convoyeurs RN / RG et CT

- Pour une largeur de 500 mm : ref/500
- Pour une largeur de 650 mm : ref/650
- Pour une largeur de 800 mm : ref/800
- Hauteur réglable de 380 à 550 mm ref : ST55
- Hauteur réglable de 520 à 830 mm ref : ST83
- Hauteur réglable de 800 à 1200 mm ref : ST120



### Goussets de raccordements

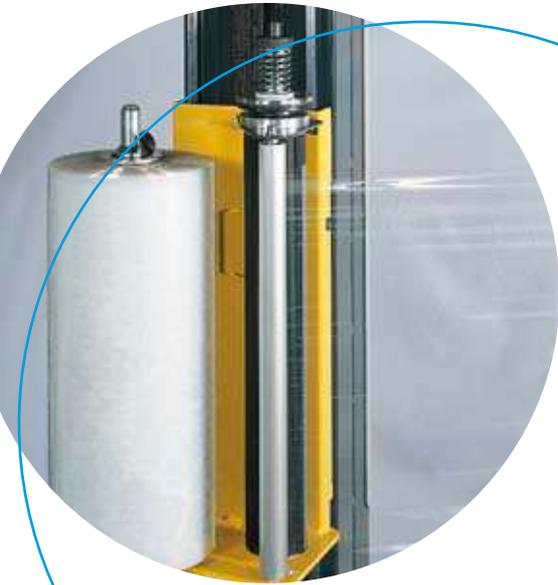
Vendus par paire, accessoires qui permettent de relier les différents équipements entre-eux (machines, convoyeurs, sélecteurs, etc...)



### Maintien cartons AS 78

Dispositif mécanique adaptable aux convoyeurs d'entrée, il permet de maintenir le carton dans une position optimale pour le remplissage

# SIAT



ANTALIS  
c'est aussi  
une gamme  
complète  
de films  
étirables



Voir famille 6 du catalogue  
de produits d'emballage



## Machines à filmer les palettes

4

Tableau synoptique	4.1
F1 - F1HS - F1 inox	4.5
Paklet SW2 - Paklet SW2 évidé	4.7
WR100	4.9
RA-S (bras tournant)	4.11
WS46 - WS47	4.13
RA 13/11 14/14 16/16 18/18 20/20	4.15



**SIAT**

antalis<sup>EM</sup>

# Tableau



Modèle	Machine semi-automatique	Machine automatique	Dimensions Machine L x l x H (mm)	Dimensions Plateau ø maxi (mm)	Dimensions standard Palette L x l x H (mm)	Capacité chargement (kg)
<b>F1</b>	X		2550/2880 x 1500/1650 x 2397/2700	1500, 1650 et 1800	1200 x 800/1200 x 2100	2000
<b>F1HS évidé</b>	X		2550/2880 x 1500/1650 x 2397/2700	1500	1200 x 800 x 2100	1200
<b>F1 inox</b>	X		2550/2880 x 1500/1650 x 2397/2700	1500, 1650 et 1800	1200 x 800/1200 x 2100	2000
<b>Paklet SW2</b>	X		2755/2830 x 1650/1800 x 2660/3510	1500, 1650 et 1800	1200 x 1000/1200 x 2100	2000
<b>Paklet SW2 évidé</b>	X		2502 x 1586 x 2660/3510	1500	1200 x 800 x 2100	1200
<b>WR100</b>	X		1600 x 1135 x 2500	-	∞ x ∞ x 2100	∞
<b>RA-S</b>	X		4890 x 3800 x 3608	-	1200 x 1200 x 2100	∞
<b>WS46</b>		X	1770 x 3445 x 2951	-	800/1200 x 800/1000 x 500/2100	2000
<b>WS47</b>		X	2040 x 3578 x 2951	-	800/1400 x 800/1200 x 500/2100	2000
<b>RA 13/11</b>		X	4000 x 3000 x 5000	-	1300 x 1100 x 2100	2000
<b>RA 14/14</b>		X	4000 x 3000 x 5000	-	1400 x 1400 x 2100	2000
<b>RA 16/16</b>		X	4000 x 3000 x 5000	-	1600 x 1600 x 2100	2000
<b>RA 18/18</b>		X	4000 x 3000 x 5000	-	1800 x 1800 x 2100	2000
<b>RA 20/20</b>		X	4000 x 3000 x 5000	-	2000 x 2000 x 2100	2000

**CERTIFICATION  
UNI**

# Machines à filmer les palettes

**4.2**

# synoptique

Hauteur maxi banderolage avec colonne rallongée (mm)	Voltage V (T : tri-phasé, M : mono-phasé)	Alimentation Pneumatique	Pression	Chariots motorisés disponibles	Plateau évidé	Plateau Presseur	Châssis d'encastrement
2400	380 T + neutre	-	-	M : frein mécanique ou FM : frein électromagnétique ou LP : pré-étirage 200%	-	-	X
2400	380 T + neutre	-	-	M : frein mécanique ou FM : frein électromagnétique ou LP : pré-étirage 200%	X	-	-
2400	380 T + neutre	-	-	M : frein mécanique ou FM : frein électromagnétique ou LP : pré-étirage 200%	-	-	X
2600/3000	380 T + neutre	-	-	M : frein mécanique ou FM : frein électromagnétique ou SM : pré-étirage ou PW : pré-étirage motorisé ou PWT : pré-étirage motorisé et découpe du film	-	X	X
2600/3000	380 T + neutre	-	-	M : frein mécanique ou FM : frein électromagnétique ou SM : pré-étirage ou PW : pré-étirage motorisé ou PWT : pré-étirage motorisé et découpe du film	X	X	-
2600/2800	Batterie 220 M	-	-	M : frein mécanique ou FM : frein électromagnétique ou PS : pré-étirage motorisé 200%	-	-	-
-	230-400 T	-	-	M : frein mécanique ou FM : frein électromagnétique ou LP : pré-étirage 200%	-	-	-
2600/3000	380 T	X	6 bars	Chariot porte-bobine PW avec pré-étirage motorisé jusqu'à 250%	-	X	-
2600/3000	380 T	X	6 bars	Chariot porte-bobine PW avec pré-étirage motorisé jusqu'à 250%	-	X	-
-	380 T	X	6 bars	Chariot porte-bobine PW avec pré-étirage motorisé jusqu'à 250%	-	X	-
-	380 T	X	6 bars	Chariot porte-bobine PW avec pré-étirage motorisé jusqu'à 250%	-	X	-
-	380 T	X	6 bars	Chariot porte-bobine PW avec pré-étirage motorisé jusqu'à 250%	-	X	-
-	380 T	X	6 bars	Chariot porte-bobine PW avec pré-étirage motorisé jusqu'à 250%	-	X	-
-	380 T	X	6 bars	Chariot porte-bobine PW avec pré-étirage motorisé jusqu'à 250%	-	X	-



 CERTIFICATION  
UNI

# La gamme de banderoleurs<sup>\*</sup> SIAT est certifiée UNI

## CONFORMÉMENT À LA LÉGISLATION EUROPÉENNE EN VIGUEUR

La législation européenne EN415-6 sur les banderoleurs impose une vitesse tangentielle inférieure à 7 tours par minute (tpm), soit 500 mm/s.

La certification UNI respecte cette législation ainsi que toutes les lois actuelles de sécurité à l'échelle européenne. Cette certification est avant tout un gage de sécurité, car elle permet aux opérateurs d'être protégés lors de leurs manipulations ou leurs déplacements autour de la machine concernée.

Les grilles de protection sont livrées avec des barrières immatérielles, interrompant le cycle de travail de la machine lorsque le faisceau est coupé.

\* Depuis le 1<sup>er</sup> juillet 2008, tous les banderoleurs SIAT sont bridés à 7 tpm et sont équipés d'un frein moteur au niveau du plateau.

# Machines à filmer les palettes

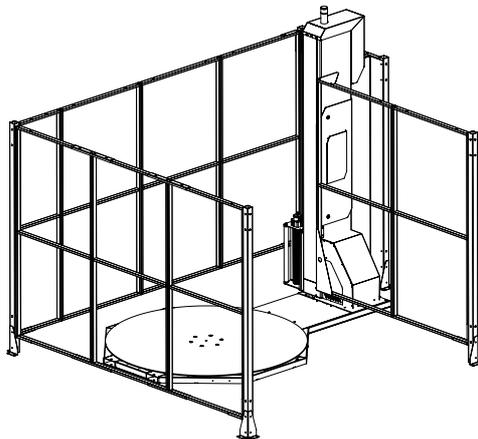
4.4

## SIAT



F1 inox

Si la machine tourne à plus de 7 tpm, alors le banderoleur devra être équipé, sur les côtés, de grilles de protection. Elles sont disponibles en deux versions, soit sur deux côtés si la machine est disposée dans un coin de l'entrepôt, soit sur trois côtés.



Série Paklet



Bras tournant

# 4.5

# F1 - F1HS - F1 inox

Après le chargement de la palette sur le plateau tournant, l'opérateur attache le film étirable en pied de palette puis déclenche le cycle de banderolage.

Le chariot porte-bobine effectue la montée et descente selon un nombre de tours programmés afin de réaliser le maintien de la charge sur la palette.

Le film doit être coupé par l'opérateur avant l'enlèvement de la palette.

Les machines de la version F1 peuvent être déplacées rapidement grâce aux fourreaux.

Faciles à monter, elles disposent de deux cycles de banderolage.

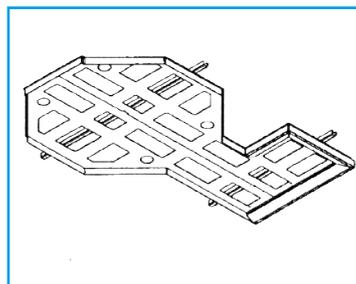
La F1 existe en modèle inox, idéal pour l'alimentaire et les milieux corrosifs. Ses caractéristiques sont identiques.



**SIAT**



Rampe d'accès



Châssis d'encastrement



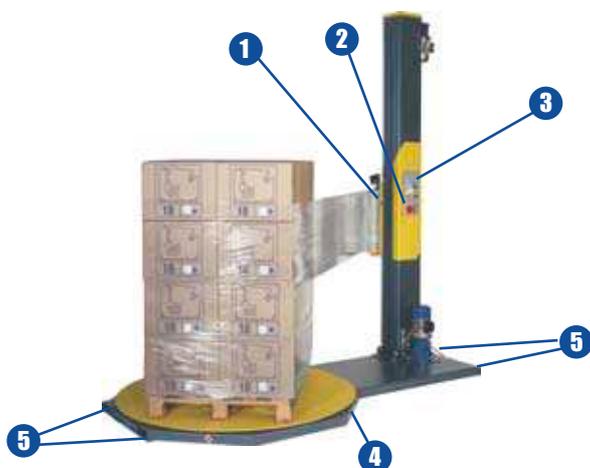
Plateau évidé

# Machines à filmer les palettes

# F1 inox

4.6

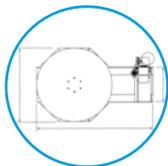
## Machines semi-automatiques à filmer les palettes



- 1 - Chariot porte-bobine.
- 2 - Sectionneur général.
- 3 - Pupitre de commande.
- 4 - Hauteur de la plate-forme : 73 mm.
- 5 - Fourreaux.

### Caractéristiques techniques :

- Châssis métallique équipé de fourreaux pour faciliter le déplacement à l'aide d'un chariot élévateur
- 1 colonne métallique avec pupitre intégré et équipée d'un chariot porte-bobine
- 4 chariots porte-bobine disponibles (voir tableau synoptique en page 4.1)
- **PAKLET F1** : Cellule photoélectrique  
Pupitre de commande pour le nombre de tours en parties haute et basse des palettes  
Démarrage progressif  
Variateur de vitesse du plateau + moteur frein plateau  
Arrêt indexé
- **PAKLET F1HS** : Modèle à plateau évidé  
Conserve les caractéristiques techniques de la F1



- Dimensions de la machine (mm) :

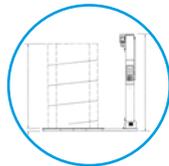
	Longueur	Largeur	Hauteur
PAKLET F1 - F1HS - F1 inox	2550 à 2880	1500 à 1650	2397 à 2700

- 3 dimensions de plateaux tournants 1500 mm, 1650 mm et 1800 mm  
Le modèle HS est uniquement disponible en ø 1500 mm

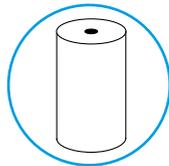


- Poids de la charge maximum :

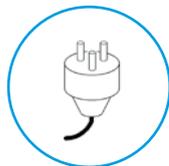
- F1 - F1 inox : 2000 kg
- F1HS : 1200 kg



- Hauteurs de banderolage : 2100 et 2400 mm  
- Poids de la machine : 400 kg



- Film étirable :  
Hauteur de la bobine : 500 mm  
Ø extérieur maxi : 300 mm  
Mandrin standard



- Alimentation électrique : 380 V tri + neutre + terre  
(380 v tri sans neutre + terre sur commande)

### Accessoires :

- Rampe d'accès
- Châssis d'encastrement
- Pesage intégré uniquement sur plateau ø 1650 mm

# 4.7

## PAKLET SW2 + option plateau évidé

Après le chargement de la palette sur le plateau tournant, le choix du cycle de banderolage, l'opérateur attache le film étirable en pied de palette puis déclenche la mise en route.

Le chariot porte-bobine effectue la montée et la descente selon un nombre de tours et une vitesse programmés afin de réaliser le maintien de la charge sur la palette.

SW2 disponible avec plateau évidé



**SIAT**



Presseur



Chariot porte-bobine 5 types de freins  
M : Frein mécanique  
SM : Frein mécanique à engrenage  
FM : Frein électromagnétique  
PW : Frein avec pré-étirage motorisé  
PWT : Frein avec pré-étirage motorisé et coupe automatique



2 Pupitres de commande  
2 P : 2 programmes (montée, montée / descente)  
4 P : 4 programmes (montée, montée / descente, montée avec arrêt pour dépose de coiffe, montée / descente avec arrêt intermédiaire pour dépose de coiffe)

## Machine semi-automatique à filmer les palettes

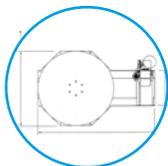


- 1 - Chariot porte-bobine.
- 2 - 3 versions de colonnes.
- 3 - 2 pupitres de commande.
- 4 - Sectionneur général.
- 5 - Hauteur de la plate-forme : 73 mm.
- 6 - Fourreaux.

### Caractéristiques techniques :

- Châssis équipé de fourreaux pour faciliter le déplacement à l'aide d'un chariot élévateur
- 1 colonne avec pupitre intégré et équipée d'un chariot porte-bobine
- Fonction de programmation du nombre de tours des parties basse et haute des palettes
- Démarrage progressif
- Selon modèle variateur de vitesse du plateau et du chariot
- Arrêt indexé
- Moteur frein plateau

- Dimensions de la machine (mm) :

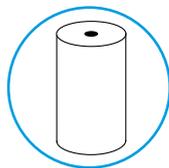


	Longueur	Largeur	Hauteur
PAKLET SW2	2755 à 2830	1650 à 1800	2660 à 3510
PAKLET SW2 Plateau évidé	2502	1586	2660 à 3510

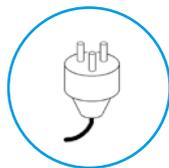
- 3 dimensions de plateaux tournants : 1500, 1650 et 1800 mm  
Le modèle évidé est uniquement disponible en  $\varnothing$  1500 mm
- 3 dimensions de colonnes : 2100, 2600 et 2800 mm



- Poids de la charge maximum :  
SW2 : 2000 kg  
SW2 Plateau évidé : 1200 kg
- Poids de la machine :  
SW2 : 700 kg  
SW2 Plateau évidé : 770 kg



- Film étirable :  
Hauteur de la bobine : 500 mm  
 $\varnothing$  extérieur maxi : 300 mm  
Mandrin standard



- Alimentation électrique : 380 V tri + neutre + terre  
(380 v tri sans neutre + terre sur commande)

### Accessoires :

- Rampe d'accès
- Châssis d'encastrement
- Presseur pneumatique (option)
- Extension de presseur (option)
- Pesage intégré uniquement sur plateau  $\varnothing$  1650 mm

Le robot de banderolage permet un déplacement aisé vers la palette à filmer. Après la mise en contact de la roue palpeuse sur la palette et l'attache du film étirable, l'opérateur déclenche la mise en route.

Le robot effectue autour de la palette le nombre de rotations nécessaires en fonction de sa hauteur.

Le chariot porte-bobine effectue la montée et descente selon un nombre de tours et une vitesse programmés afin de réaliser le bon maintien de la charge.

Tous les paramètres sont réglables à l'aide d'un panneau de commandes à touches digitales :

- vitesse de rotation.
- vitesse de montée du chariot porte-bobine.
- nombre de tours en haut et en bas de la palette.

Le robot WR100 est tout particulièrement adapté pour le banderolage des palettes hors dimensions standard.

Il possède son dispositif de batterie auquel est intégré un chargeur ainsi qu'un indicateur de charge.



**SIAT**



Batterie avec chargeur intégré et contrôle de décharge



Télécommande



Pupitre de commande à touches digitales

# Machines à filmer les palettes

# WR100

4.10

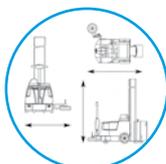
## Machine mobile semi-automatique à filmer les palettes



- 1 - Avertisseur sonore et voyant lumineux.
- 2 - Chariot porte-bobine.
- 3 - Pupitre de commande.
- 4 - Compartiment à batterie avec chargeur incorporé.
- 5 - Pare-chocs de sécurité.
- 6 - Détecteur de palettes.

### Caractéristiques techniques :

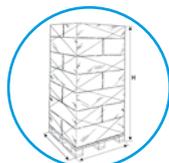
- Châssis métallique mobile comprenant le jeu de batteries, la motorisation nécessaire au déplacement et la roue palpeuse pour la détection des palettes
- 1 colonne métallique avec pupitre intégré et équipée d'un chariot porte-bobine
- Chariot porte-bobine équipé de 3 types de freins :  
M : frein mécanique - FM : frein électromagnétique - PS : pré-étirage motorisé 200%
- 2 pupitres de commande :  
2 P : 2 programmes (montée, montée / descente)  
4 P : 4 programmes (montée, montée / descente, montée avec arrêt pour dépose de coiffe, montée / descente avec arrêt intermédiaire pour dépose de coiffe)
- Cellule photoélectrique de détection de hauteur de palette
- Fonction de programmation du nombre de tours des parties basse et haute des palettes
- Démarrage progressif



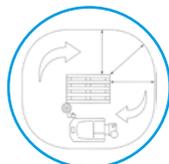
- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
WR100	1600	1135	2500

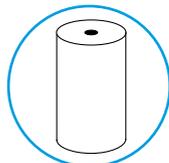
- Hauteurs de banderolage : 2100, 2600 et 2800 mm
- Poids de la machine : 500 kg



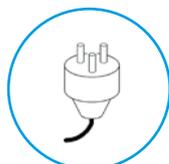
- Dimensions minimum de la palette (mm) :  
Longueur : 600  
Largeur : 600  
Hauteur : 600



- Encombrement nécessitant un rayon de 1100 mm autour de la palette
- Variateur de vitesse de rotation



- Film étirable :  
Hauteur de la bobine : 500 mm  
Ø extérieur maxi : 300 mm  
Mandrin standard



- Alimentation de chargement des batteries :  
220 V mono

### Accessoires :

- Batteries au gel (sans entretien)
- Télécommande

## 4.11 RA-S (bras tournant)

Cette machine semi-automatique à bras tournant implique une introduction par un opérateur de la palette dans la zone dédiée à la palettisation. La cadence dépend de la taille de la palette et des conditions de réglages de la rotation du bras et de la vitesse de montée et descente du chariot porte-bobine. Les grilles de protection assurent à l'opérateur de travailler dans les meilleures conditions de sécurité.

NOUVEAU

Machine idéale pour les palettes très lourdes et instables.



**SIAT**

La vitesse du bras tournant est réglable en fonction des besoins.

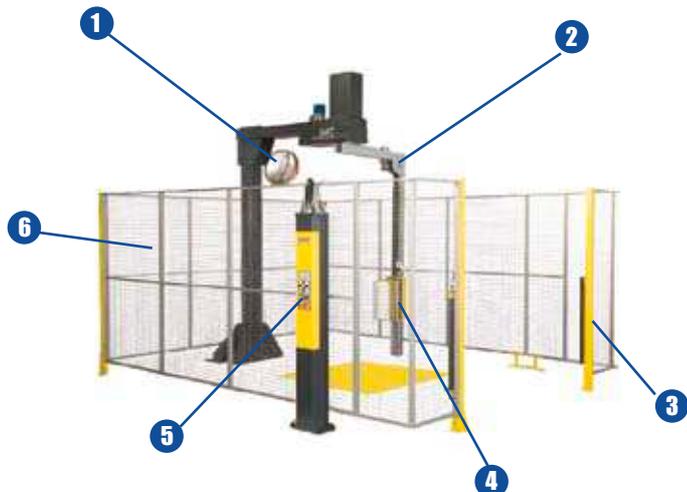
Le dispositif de sécurité anti-intrusion empêche l'introduction d'une personne étrangère dans l'aire de travail pendant le fonctionnement de la machine.

# Machines à filmer les palettes

# RA-S

# 4.12

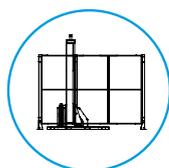
## Machine semi-automatique à filmer les palettes à bras tournant



- 1 - Miroir de contrôle de la non présence d'un opérateur dans la zone de travail.
- 2 - Bras tournant à vitesse variable, de 6 à 12 tours/min.
- 3 - Photocellule anti-intrusion : protection de l'opérateur pendant le fonctionnement du bras.
- 4 - Chariot motorisé porte-bobine.
- 5 - Panneau de commande extérieur.
- 6 - Grilles de protection.

### Caractéristiques techniques :

- Paramétrage du nombre de tours en partie inférieure et supérieure des palettes
- Sélecteur pour régler le cycle de banderolage en mode manuel ou en mode automatique
- Possibilité d'adapter 3 chariots porte-bobine différents :
  - M : frein mécanique
  - FM : frein électromagnétique
  - LP : pré-étirage 200%
- Montée et descente du chariot porte-bobine assurées par une courroie d'entraînement avec un système anti-chute
- Vitesse variable du bras tournant
- Départ progressif du bras avec arrêt indexé de celui-ci en fin de cycle
- Poids de la machine : 580 kg



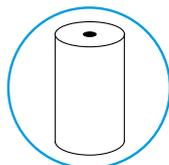
- Dimensions de la machine avec grilles de protection (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
RA-S	4890	3800	3608



- Dimensions maxi des palettes (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
RA-S	1200	1200	2100



- Film étirable : Hauteur de la bobine : 500 mm  
Ø extérieur maxi : 300 mm  
Mandrin standard



- Alimentation électrique : 230-400 V tri + neutre + terre



# 4.13 WS46 - WS47

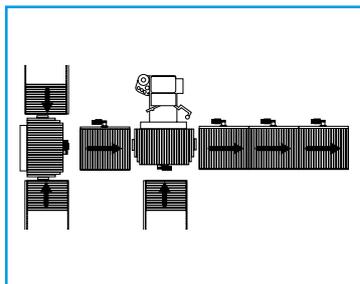
Machines automatiques conçues pour être intégrées dans une ligne de conditionnement en aval d'un palettiseur. Elles assurent l'alimentation des palettes vers le banderolage automatique et l'évacuation de celles-ci vers un ou plusieurs convoyeurs de déchargement.

Le fonctionnement est géré par un automate programmable.

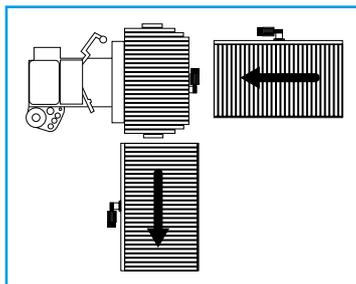


La vitesse du plateau tournant est réglable.

**SIAT**



Exemple de lignes



Exemple de lignes



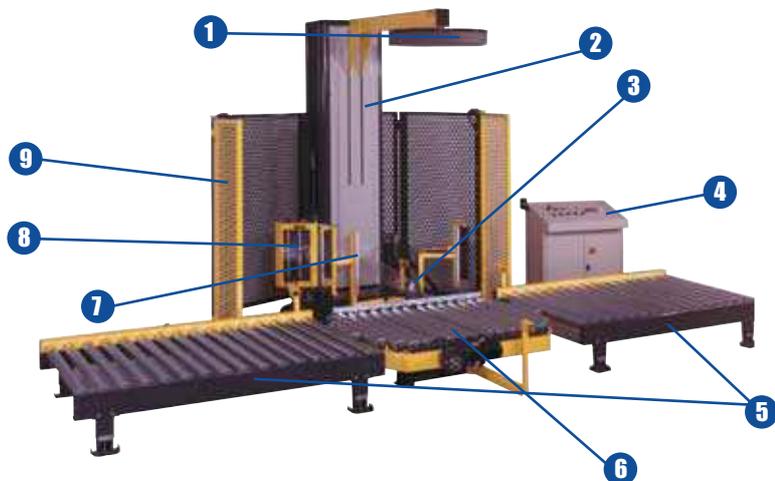
En option : dépose automatique de coiffes polyéthylène

# Machines à filmer les palettes

# WS47

4.14

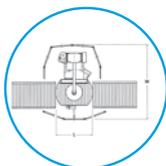
## Machines automatiques à filmer à plateau tournant



- 1 - En option : presseur pneumatique.
- 2 - En option : extension de colonne pour palette hauteur 3000 mm.
- 3 - Pince pneumatique pour pose du film.
- 4 - Pupitre de commande.
- 5 - Convoyeur à rouleaux motorisés (en option).
- 6 - Plateau tournant.
- 7 - Résistance chauffante pour la coupe du film.
- 8 - Chariot porte-bobine.
- 9 - Grilles de protection métalliques.

### Caractéristiques techniques :

- Accroche du film par pince pneumatique
- Application du film par un rouleau pneumatique muni d'une brosse
- Vitesse variable du plateau tournant (de 7 à 15 tours minute)
- Vitesse variable du chariot porte-bobine
- Démarrage progressif
- Détection automatique de la hauteur des palettes par l'intermédiaire d'une cellule photoélectrique
- Détection de casse ou de fin de bobine de film
- Chariot porte-bobine équipé d'un pré-étirage motorisé jusque 250%
- Paramétrage du nombre de tours en partie inférieure et supérieure des palettes
- Arrêt indexé
- Rotation du plateau tournant par couronne dentée
- Montée et descente du chariot porte-bobine assurées par une sangle équipée d'un dispositif de sécurité anti-chute
- Pupitre de commande équipé d'un automate et d'un clavier de marque OMRON
- Grilles de protection équipées d'une porte d'accès avec coupure électrique et pneumatique
- Hauteur du plan de travail : 350 mm minimum



- Dimensions de la machine (mm) :

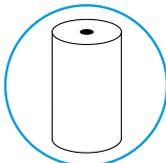
	Longueur	Largeur	Hauteur
WS 46	1770	3445	2951
WS 47	2040	3578	2951



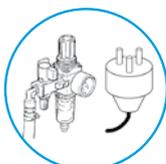
- Dimensions acceptables des palettes (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
WS 46	800 à 1200	800 à 1000	500 à 2100
WS 47	800 à 1400	800 à 1200	500 à 2100

- Poids maxi des palettes : 2000 kg



- Film étirable : Hauteur de la bobine : 500 mm  
Ø extérieur maxi : 300 mm  
Mandrin standard



- Alimentation électrique : 380 V tri + neutre + terre  
- Alimentation pneumatique : air comprimé 6 bars

### Accessoires :

- Convoyeurs à rouleaux motorisés
- Table tournante motorisée
- Colonne rehaussée (option)
- Presseur pneumatique (option)
- Dispositif de dépose de coiffe intégré (option)
- Barrière anti-intrusion
- Soudure du film en fin de cycle

# 4.15 RA 13/11 14/14 16/16 18/18 20/20

Machines automatiques conçues pour être intégrées dans une ligne de conditionnement en aval d'un palettiseur. Elles assurent l'alimentation des palettes vers le banderolage automatique et l'évacuation de celles-ci vers un ou plusieurs convoyeurs de déchargement. Fonctionnement géré par un automate programmable.

Spécialement étudiées pour des cadences de production élevées, des charges instables ou légères.



Programmation adaptable à tout type d'utilisation.



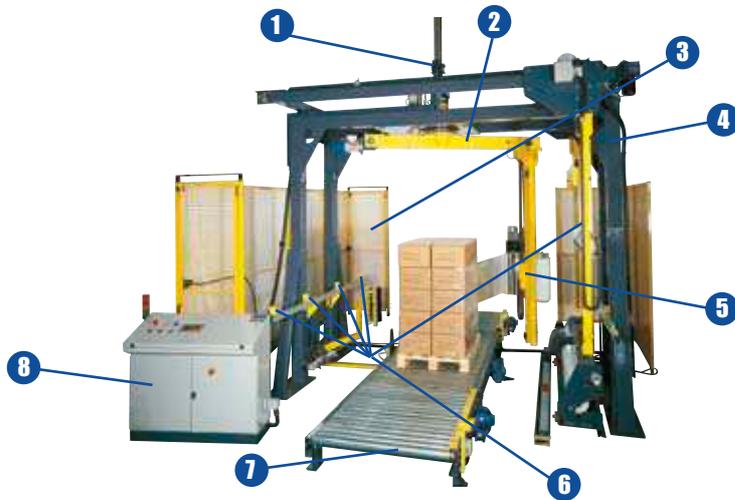
En option : dépose automatique de coiffes polyéthylène



Chariot porte-bobine avec pré-étrépage motorisé jusque 250%

**SIAT**

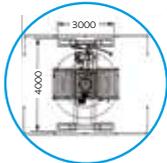
## Machines à filmer automatiques à bras tournant



- 1 - En option : presseur pneumatique.
- 2 - Bras tournant.
- 3 - Grilles de protection avec deux portes acier équipées d'interrupteurs de sécurité.
- 4 - Structure à pont en acier.
- 5 - Chariot porte-bobine à vitesse variable.
- 6 - Cinq cellules photoélectriques.
- 7 - Convoyeur à rouleaux motorisés (en option).
- 8 - Pupitre de commande :
  - automate programmable
  - affichage digital
  - indicateur d'anomalies

### Caractéristiques techniques :

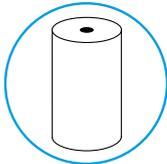
- Accroche du film par pince pneumatique
- Coupe du film par lame chauffante
- Application du film automatique
- Vitesse ajustable du bras tournant (de 7 à 15 tours minute)
- Détection automatique de la hauteur des palettes par l'intermédiaire d'une cellule photoélectrique
- Détection de casse ou de fin de bobine de film
- Chariot porte-bobine équipé d'un pré-étirage motorisé jusque 250%
- Paramétrage du nombre de tours en partie inférieure et supérieure des palettes
- Arrêt indexé
- Rotation du bras tournant par couronne dentée
- Montée et descente du chariot porte-bobine assurées par une sangle équipée d'un dispositif de sécurité anti-chute
- Pupitre de commande équipé d'un automate et d'un clavier de marque SIEMENS
- Grilles de protection équipées d'une porte d'accès avec coupure électrique et pneumatique
- Barrière anti-intrusion
- Hauteur du plan de travail : 350 mm minimum
- Poids maxi des palettes : 2000 kg



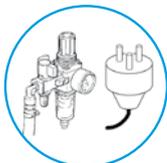
- Dimensions de la machine (mm) :
- |          | Longueur | Largeur | Hauteur |
|----------|----------|---------|---------|
| RA 13/11 | 4000     | 3000    | 5000    |
- Dimensions identiques pour les autres modèles



- Dimensions des palettes (mm) :
- |          | Longueur | Largeur | Hauteur |
|----------|----------|---------|---------|
| RA 13/11 | 1300     | 1100    | 2100    |
| RA 14/14 | 1400     | 1400    | 2100    |
| RA 16/16 | 1600     | 1600    | 2100    |
| RA 18/18 | 1800     | 1800    | 2100    |
| RA 20/20 | 2000     | 2000    | 2100    |



- Film étirable : Hauteur de la bobine : 500 mm  
Ø extérieur maxi : 300 mm  
Mandrin standard



- Alimentation électrique : 380 v tri + neutre + terre  
- Alimentation pneumatique : air comprimé 6 bars

### Accessoires :

- Convoyeurs à rouleaux motorisés
- Table tournante motorisée
- Presseur pneumatique (option)
- Dispositif de dépose de coiffe intégré (option)
- Barrière anti-intrusion
- Soudure du film en fin de cycle



ANTALIS  
c'est aussi  
une gamme  
complète  
de films  
rétractables



Voir famille 6 du catalogue  
de produits d'emballage



## Machines à rétracter

5

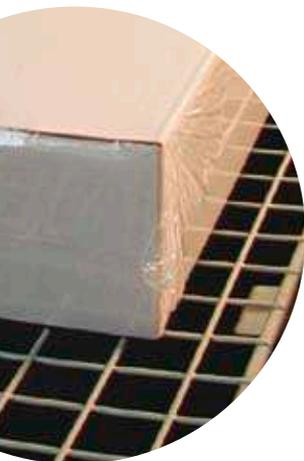


Tableau synoptique	5.1
Synth 550	5.3
GC55M - GC55ME	5.5
GC80M - GC80ME	
GS55A - GT40 - GS80A - GT60	5.7
PC 5300 C - PC 5600	5.9
F700 - ECO 70L	5.11



**GRAMEGNA®**



antalis<sup>EM</sup>

# Tableau



Modèle	Type Machine	Caractéristiques	Dimensions machine L x l x H (mm)	Film utilisé	Dimension Laize (mm)	Ø ext bobine (mm)
<b>Synth 550</b>	soudeuse à cloche	semi-automatique	1275 x 740 x 1400	PVC ou Polyoléfine	550	350
<b>GC55M</b>	soudeuse en L	semi-automatique	1500 x 745 x 1445	PVC ou Polyoléfine	550	300
<b>GC55ME</b>	soudeuse en L	semi-automatique	2115 x 745 x 1445	PVC ou Polyoléfine	550	300
<b>GC80M</b>	soudeuse en L	semi-automatique	1800 x 1045 x 1645	PVC ou Polyoléfine	850	300
<b>GC80ME</b>	soudeuse en L	semi-automatique	2415 x 1045 x 1645	PVC ou Polyoléfine	850	300
<b>GS55A</b>	soudeuse en L	semi-automatique	1760 x 795 x 1400	PVC ou Polyoléfine	550	300
<b>GT40</b>	tunnel de rétraction	automatique	1750 x 930 x 1455	-	-	-
<b>GS80A</b>	soudeuse en L	semi-automatique	2100 x 795 x 1480	PVC ou Polyoléfine	850	300
<b>GT60</b>	tunnel de rétraction	automatique	2000 x 1110 x 1485	-	-	-
<b>PC 5300 C</b>	soudeuse en L	automatique	2420 x 1285 x 1200	PVC ou Polyoléfine	550	300
<b>PC 5600</b>	soudeuse en L	automatique	3300 x 1325 x 1390	PVC ou Polyoléfine	650	300
<b>F700</b>	fardeuse	automatique	2940 x 1020 x 1965	Polyéthylène	680	350
<b>ECO 70L</b>	fardeuse	automatique	3380 x 1285 x 1980	Polyéthylène	680	350

## Machines à rétracter

5.2

# synoptique

Dimensions barre soudure (mm)	Dimensions tunnel l x H x (L) (mm)	Hauteur maxi colis (mm)	Alimentation électrique	Puissance (kW)	Voltage V (T : tri-phasé, M : mono-phasé)	Alimentation Pneumatique	Pression	Cadence (prod/h)
L = 530, l = 420	-	200	X	3,65	220 M	-	-	150/300
L = 560, l = 430	-	260	X	5,3	220-380/440 T	-	-	150/300
L = 560, l = 430	-	260	X	5,39	220-380/440 T	-	-	150/300
L = 800, l = 600	-	300	X	5,39	220-380/440 T	-	-	150/300
L = 800, l = 600	-	300	X	5,39	220-380/440 T	-	-	150/300
L = 550, l = 420	-	200	X	3	220/400 T	-	-	300/600
-	400 x 220	200	X	7	220/400 T	-	-	-
L = 800, l = 620	-	300	X	4	220/400 T	-	-	300/600
-	600 x 320	300	X	9	220/400 T	-	-	-
L = 480, l = 340	-	120	X	11	380 T	X	6 bars	2100 maxi
L = 600, l = 500	-	170	X	13	380 T	X	6 bars	1800 maxi
L = 700	600 x 400 x 1200	380	X	14,4	220/400 T	X	6 bars	360/600
L = 700	600 x 400 x 1300	380	X	24	220-380 T	X	6 bars	300/660



## 5.3 Synth 550

Cette machine peut souder ou souder et rétracter en fonction des besoins.



Des électro-aimants maintiennent la cloche en position basse lors de la rétraction du film.

La grille de travail est réglable en hauteur pour permettre la rétraction autour de colis plus hauts.

GRAMEGNA®



Plateau de grille réglable en hauteur



Dispositif de micro perforation du film facile d'utilisation



Corbeille pour les déchets de film (en option)

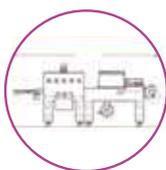
## Soudeuse à cloche semi-automatique



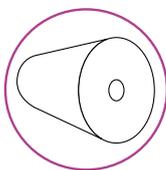
- 1 - Cloche de rétraction.
- 2 - Plan de travail en acier inoxydable.
- 3 - Panneau de commande.
- 4 - Structure en acier inoxydable avec peinture epoxy.

### Caractéristiques techniques :

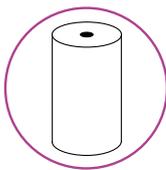
- Dimension de la barre de soudure : 530 x 420 mm
- Hauteur maximum des produits : 200 mm
- Deux programmes de travail : soudure et rétraction ou soudure seule
- Temps de soudure et température réglables
- Panneau de commande électronique digital
- Hauteur de la grille de travail réglable
- Cadence : 150 à 300 pièces/h



- Dimensions de la machine (mm) :
- |           | Longueur | Largeur | Hauteur |
|-----------|----------|---------|---------|
| Synth 550 | 1275     | 740     | 1400    |



- Dimensions des bobines : Ø ext : 350 mm  
Laize de 550 mm



- Qualité du film utilisé : PVC ou polyoléfine



- Alimentation électrique : 220 V mono 50 Hz

**NOUVEAU**

5.5

# GC55M - GC55ME - GC80M - GC80ME

Ces machines soudent et rétractent en une seule opération.  
Après rétraction du film autour du produit, celui-ci est évacué  
en automatique grâce à un tapis motorisé (seulement pour les modèles  
GC55ME et GC80ME).

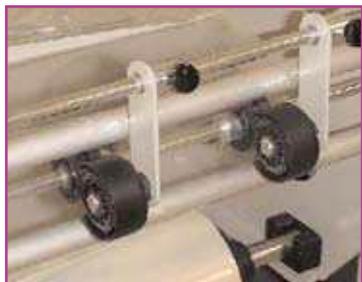
La  
réouverture de  
la cloche après  
rétraction est  
automatique.



Des  
électro-aimants  
maintiennent la  
cloche en position  
basse lors de la  
rétraction du  
film.

Le  
plateau  
de grille est  
réglable en hauteur  
pour permettre  
la rétraction autour  
de colis de  
plus grandes  
dimensions.

GRAMEGNA®



Système de micro perforation du film



Plan de travail motorisé  
réglable en hauteur



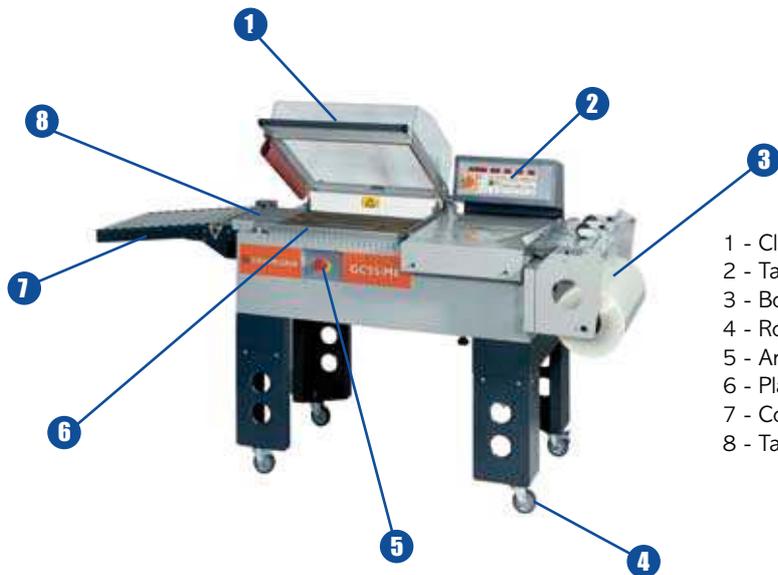
Panneau de programmation digital

# Machines à rétracter

# GC80ME

5.6

## Soudeuses à cloche semi-automatiques



- 1 - Cloche de rétraction.
- 2 - Tableau de commande digital.
- 3 - Bobine de film rétractable.
- 4 - Roulettes de série.
- 5 - Arrêt d'urgence.
- 6 - Plan de travail motorisé.
- 7 - Convoyeur de sortie.
- 8 - Tapis d'évacuation motorisé.

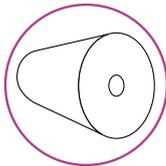
### Caractéristiques techniques :

- Dimension de la barre de soudure : GC55M-ME : 560 x 430 mm  
GC80M-ME : 800 x 600 mm
- Hauteur maximum des produits : GC55M-ME : 260 mm  
GC80M-ME : 300 mm
- Différents programmes de travail sont mémorisables
- Sortie des produits en automatique après rétraction grâce à un tapis motorisé uniquement sur GC55ME et GC80ME
- Le modèle ME est équipé d'un convoyeur à rouleaux libre de 500 mm de longueur
- Temps de soudure et température réglables
- Panneau de commande électronique digital
- Hauteur de la grille de travail réglable
- Production de 150 à 300 pièces par heure
- Compteur électronique de pièces intégré

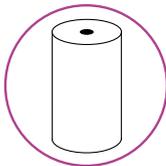


- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
GC55M	1500	745	1445
GC55ME	2115	745	1445
GC80M	1800	1045	1645
GC80ME	2415	1045	1645



- Dimensions des bobines : Ø ext : 300 mm  
GC55M-ME Laize de 550 mm  
GC80M-ME Laize de 850 mm



- Qualité du film utilisé : PVC ou polyoléfine



- Alimentation électrique : 220-380/440 V tri 50/60 Hz

## 5.7 GS55A - GT40 - GS80A - GT60

Après l'introduction manuelle du produit entre les deux films, ces machines soudent le film autour du produit, puis acheminent les colis grâce à un tapis motorisé dans le tunnel de rétraction. La rétraction du film autour du produit se fait durant le passage dans le tunnel prévu à cet effet.

Possibilité de travailler en automatique ou en manuel.

La GS55A peut être dissociée du GT40 et la GS80A du GT60.



Des électro-aimants maintiennent la barre en position basse lors de la soudure.

Le tapis motorisé est réglable en hauteur suivant la dimension des produits à protéger.

### Exemples de produits rétractés

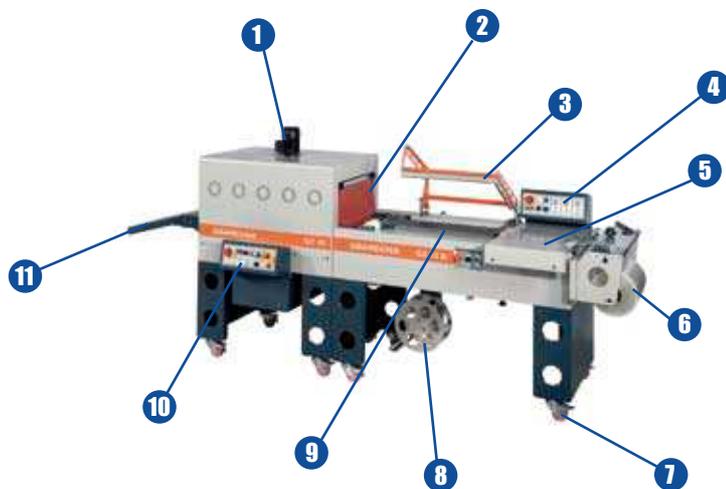


# Machines à rétracter

# GS80A - GT60

5.8

## Soudeuses en L semi-automatiques avec tunnels de rétraction



- 1 - Moteur de ventilation.
- 2 - Entrée du tunnel de rétraction.
- 3 - Barre de soudure.
- 4 - Tableau de commande GS.
- 5 - Plan de travail.
- 6 - Bobine de film rétractable.
- 7 - Roulettes de série.
- 8 - Enrouleur de déchets motorisé (en option).
- 9 - Tapis motorisé.
- 10 - Tableau de commande GT.
- 11 - Convoyeur de sortie.

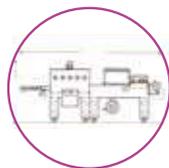
### Caractéristiques techniques :

#### GS55A/GS80A : soudeuses en L

- Dimensions des barres de soudure :
  - GS55A : 550 x 420 mm
  - GS80A : 800 x 620 mm
- Hauteurs maximum des produits :
  - GS55A : 200 mm
  - GS80A : 300 mm
- Barre de soudure disposant d'un système anti-écrasement
- Panneau de commande électronique digital
- Production de 300 à 600 pièces par heure
- Compteur électronique intégré
- Enrouleur de déchets en option
- Pédale pour départ de cycle en mode manuel (en option)

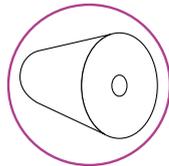
#### GT40/GT60 : tunnels de rétraction

- Dimension d'entrée de tunnel (l x H) :
  - GT40 : 400 x 220 mm
  - GT60 : 600 x 320 mm
- Protection thermique optimale
- Température dans le tunnel ajustable
- Hauteur des bandes transporteuses réglable
- Vitesse modulable de défilement des bandes transporteuses
- Equipé d'un convoyeur à rouleaux libre de 500 mm de longueur

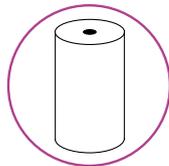


- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
GS55A	1760	795	1400
GT40	1750	930	1455
GS80A	2100	795	1480
GT60	2000	1110	1485



- Dimensions des bobines : Ø ext : 300 mm
- GS55A Laize de 550 mm
  - GS80A Laize de 850 mm



- Qualité du film utilisé : PVC ou polyoléfine



- Alimentation électrique : 220-400 V tri 50/60 Hz



5.9

## PC 5300 C - PC 5600

Les soudeuses en L, PC 5300 C et PC 5600, permettent une introduction, une mise sous film, une rétraction et une évacuation totalement automatisées. La PC 5300 C est une machine monobloc avec four intégré. Pour la PC 5600, il faut ajouter un four.

Les produits arrivant par l'intermédiaire d'un tapis motorisé sont introduits dans le film dossé.



Un système photoélectrique détecte la présence du produit et déclenche la soudure et la coupe.

Dès l'évacuation dans le tunnel, la machine est prête pour un nouveau cycle.

# Machines à rétracter

# PC 5600

5.10

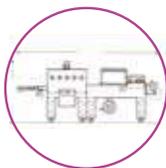
## Soudeuses en L automatiques



- 1 - Barre de soudure.
- 2 - Pupitre de commande.
- 3 - Tapis motorisé.
- 4 - Enrouleur de déchets automatique avec alarme.
- 5 - Tunnel de rétraction.

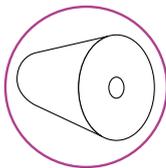
### Caractéristiques techniques :

- Dimensions de la barre de soudure :
  - PC 5300 C : L : 480 mm l : 340 mm
  - PC 5600 : L : 600 mm l : 500 mm
- Hauteur maximum des produits :
  - PC 5300 C : 120 mm
  - PC 5600 : 170 mm
- Pupitre de commande analogique commun pour la machine et le tunnel
- Lame de soudure en acier inoxydable
- Deux réglages sont nécessaires pour le changement de format (la longueur se règle automatiquement)
- Deux thermorégulateurs pour le contrôle du groupe de soudure et un pour le tunnel
- Epingles renforcées pour le passage du film
- Variateurs de vitesse pour tous les moteurs
- Cellules photoélectriques verticales et horizontales pour la détection des produits
- Entraînement par rouleaux en caoutchouc motorisés avec micro-perforateur de film
- Automate OMRON CPM2
- Machine équipée de roues avec blocage automatique
- Réglage du flux d'air à l'intérieur du tunnel, contrôle de la température
- Utilisation moyenne et grande cadence

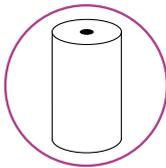


- Dimensions de la machine (mm) :

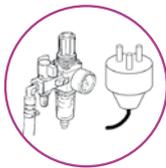
	Longueur	Largeur	Hauteur
PC 5300 C	2420	1285	1200
PC 5600	3300	1325	1390

- Dimensions des bobines : Ø ext : 300 mm
- PC 5300 C : Laize de 550 mm
- PC 5600 : Laize de 650 mm



- Qualité du film utilisé : PVC ou polyoléfine



- Alimentation électrique : 380 V tri + terre
- Alimentation pneumatique : air comprimé 6 bars
- Puissance : PC 5300 C : 11 kW
- PC 5600 : 13 kW

5.11

## F700 - ECO 70L

Les fardeleuses ECO 70 L et F700 permettent la réalisation d'un fardeau de plusieurs produits dans un film polyéthylène.

Machines  
simples  
d'utilisation  
et rapides.



La rétraction autour du produit est gérée en automatique après introduction manuelle de celui-ci sur le tapis d'entrée.

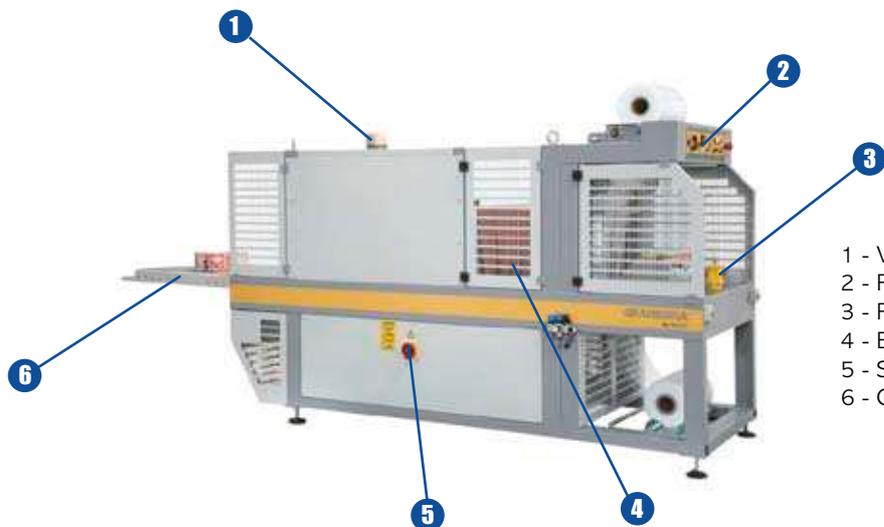
F700 et ECO 70L sont complètement protégées, évitant tous risques liés à son utilisation.

## Machines à rétracter

# ECO 70L

5.12

### Fardeleuses monobloc



- 1 - Ventilation et recyclage d'air chaud.
- 2 - Pupitre de commande.
- 3 - Pousseur pneumatique sur modèle F700.
- 4 - Entrée du tunnel de rétraction.
- 5 - Sectionneur d'alimentation électrique.
- 6 - Convoyeur d'évacuation.

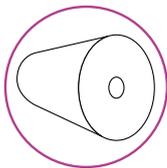
#### Caractéristiques techniques :

- Alimentation automatique des produits par tapis motorisé
- Barre de soudure et cycle de travail activés par des cellules photoélectriques et un automate
- Dimensions de la barre de soudure : 700 mm
- Ouverture du passage tunnel : l 600 mm x h 400 mm
- Hauteur maximum des produits : 380 mm
- Pousseur d'alimentation activé manuellement sur une base en acier inoxydable
- Barre de soudure à haute température activée automatiquement
- Dispositif de sécurité
- Système automatique de presse paquets
- Guide latéral pour l'entraînement des produits dans le tunnel
- Tunnel chauffé par des résistances et isolé par une laine minérale
- Tapis motorisé à mailles en acier
- Réglage automatique de la température du tunnel
- Pupitre de commande intégré dans la structure de la machine
- Pédale de déclenchement

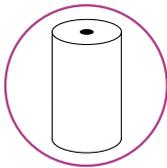


- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
F700	2940	1020	1965
ECO 70L	3380	1285	1980



- Dimensions des bobines : Ø ext : 350 mm  
Laize de 680 mm



- Qualité du film utilisé : polyéthylène



- Alimentation électrique : 380 V tri + terre
- Alimentation pneumatique : air comprimé 6 bars
- Puissance : F700 : 14,4 kW  
ECO 70L : 24 kW

#### Accessoires :

- Dérouleur automatique motorisé pour bobines inférieure et supérieure
- Groupe de refroidissement en sortie de tunnel
- Presseurs mécaniques latéraux en sortie de tunnel



# Tableau synoptique

Modèle	Poids machine (kg)	Tension (N)	Nombre de cerclage/charge	Alimentation électrique	Nombre de recharges	Temps de recharge (min)	Largeur du feillard	Epaisseur du feillard	Sertissage
<b>STB 60</b>	4	2300 maxi	100 à 200	Batterie 12 V	1500 à 2000	60	Polypropylène : 9-19 mm, Polyester : 9-19 mm	Polypropylène : 0,5-1 mm, Polyester : 0,5-1 mm	friction
<b>STB 61</b>	3,5	700 maxi	150 à 300	Batterie 12 V	1500 à 2000	60	Polypropylène : 9-13 mm, Polyester : 9-11 mm	Polypropylène : 0,5-0,8 mm, Polyester : 0,5-0,8 mm	friction
<b>STB 63</b>	3,9	2000 maxi	100 à 200	Batterie 12 V	1500 à 2000	60	Polypropylène : 12-16 mm, Polyester : 12-16 mm	Polypropylène : 0,6-1 mm, Polyester : 0,5-1 mm	friction
<b>STB 65</b>	4,2	3300 maxi	100 à 150	Batterie 14,4 V	1500 à 2000	60	Polypropylène : 19 mm, Polyester : 15-19 mm	Polypropylène : 0,8-1 mm, Polyester : 0,8-1,3 mm	friction

## Outils portatifs de cerclage

6.1

Tableau synoptique

STB 60

STB 61 - STB 63 - STB 65

6

6.2

6.3



## 6.2 STB 60 - STB 61 - STB 63 - STB 65

La nouvelle génération de cerceuses manuelles (batterie incluse).  
Légères et maniables.

Utilisation :

Tension, soudure, fermeture – tout se fait avec la même main (sauf STB 60).

L'alternative économique pour :

- Appareils avec alimentation automatique des chapes
- Appareils combinés tendeurs/pinces avec fermeture à chapes
- Applications de cerclage avec feuillard métallique

Affichage permanent du niveau de la batterie.

Réglage de la tension et du temps de soudure par touche tactile.

Pour feuillards polypropylène et polyester.

Insertion des deux feuillards en même temps.



### STB60

- Pour des colis courants
- Réglage simple de la tension et du temps de soudure
- Conception robuste pour utilisation dans des conditions difficiles
- Force de tension jusqu'à 2300 N - Tension manuelle
- Poids de la machine : 4 kg



- Dimensions du feuillard utilisé (mm) :

	Largeur	Épaisseur
Feuillard PP	9 à 19	0,5 à 1
Feuillard PET	9 à 19	0,5 à 1



- Alimentation de chargement de la batterie : 220 V mono



## Outils portatifs de cerclage

# STB 65

6.3

### Appareils manuels de cerclage

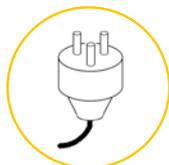
#### STB61

- Pour des colis **légers**
- Lorsqu'un cerclage rapide et souple, et une tension moyenne à faible sont nécessaires
- Force de tension jusqu'à 700 N
- Poids de la machine : 3,5 kg



- Dimensions du feuilard utilisé (mm) :

	Largeur	Epaisseur
Feuilard PP	9 à 13	0,5 à 0,8
Feuilard PET	9 à 11	0,5 à 0,8



- Alimentation de chargement de la batterie : 220 V mono



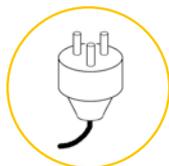
#### STB63

- Pour des colis **moyens**, dans la logistique générale
- Force de tension jusqu'à 2000 N
- Pour feuilards supérieurs à 0,6 mm
- Poids de la machine : 3,9 kg



- Dimensions du feuilard utilisé (mm) :

	Largeur	Epaisseur
Feuilard PP	12 à 16	0,6 à 1
Feuilard PET	12 à 16	0,5 à 1



- Alimentation de chargement de la batterie : 220 V mono



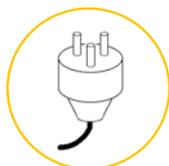
#### STB65

- Pour des colis **lourds** – l'alternative "forte" pour le cerclage au feuilard métallique
- Force de tension jusqu'à 3300 N
- Poids de la machine : 4,2 kg



- Dimensions du feuilard utilisé (mm) :

	Largeur	Epaisseur
Feuilard PP	19	0,8 à 1
Feuilard PET	15 à 19	0,8 à 1,3



- Alimentation de chargement de la batterie : 220 V mono





ANTALIS  
c'est aussi  
une gamme  
complète de  
feuillards



Voir famille 5 du catalogue  
de produits d'emballage



Tableau synoptique	7.1
TP202	7.3
F20XB	7.4
TP705	7.5
TP701	7.6
TP6000	7.7
TP601D	7.8
7110	7.9
711A	7.11
TP201YCES	7.13
TP601Y - TP601YS	7.14
TP202MV	7.15
TP601MV	7.16



# Tableau



Modèle	Caractéristiques	Tension du feuillard	Dimensions machine L x l x H (mm)	Dimensions arche standard l x H (mm)
<b>TP202</b>	semi-automatique	mécanique	895 x 565 x 740/830	sans arche
<b>F20XB</b>	semi-automatique	électronique	760 x 570 x 740	sans arche
<b>TP705</b>	automatique	mécanique	830 x 620 x 1370/1520	650 x 500
<b>TP701</b>	automatique	électronique	830 x 620 x 870/1020	550 x 400
<b>TP6000</b>	automatique	mécanique	1417 x 630 x 1530	850 x 600
<b>TP601D</b>	automatique	électronique	1430 x 620 x 1555	850 x 600
<b>7110</b>	automatique	électromagnétique	975 x 630 x 1320	600 x 400
<b>711A</b>	tout automatique	électromagnétique	975 x 630 x 1320	600 x 400
<b>TP201YCES</b>	semi-automatique	électrique	1045 x 675 x 1625	sans arche
<b>TP601Y</b>	automatique	mécanique	1580 x 610 x 1782	700 x 650
<b>TP601YS</b>	automatique inox	mécanique	1580 x 610 x 1782	700 x 650
<b>TP202MV</b>	semi-automatique	mécanique	747 x 695 x 1002	sans arche
<b>TP601MV</b>	semi-automatique	électrique	1017 x 550 x 973	sans arche

# synoptique

	Largeur du feuillard (mm)	Tension du feuillard (kg)	Alimentation électrique	Voltage V (T : tri-phasé, M : mono-phasé)	Cadence maxi
	8 et 12	5 à 50	X	220 M	10 à 20 cercl/min
	5 à 15,5	50 maxi	X	220 M	15 à 25 cercl/min
	5 et 6	5 à 28	X	220 M	15 à 25 cercl/min
	5 et 8	1 à 35	X	220 M	25 à 50 cercl/min
	9, 12 et 16	70 maxi	X	220 M	15 à 25 cercl/min
	8 et 12	10 à 70	X	220 M	15 à 30 cercl/min
	5, 6, 9, 12 et 15,5	3 à 70	X	220 M	25 à 50 cercl/min
	5, 6, 9, 12 et 15,5	3 à 70	X	380 T	15 à 20 cercl/min
	8 à 12	0 à 45	X	220 M	-
	12	120 maxi	X	380 T	15 à 25 cercl/min
	12	120 maxi	X	380 T	15 à 25 cercl/min
	9 à 15,5	15 à 45	X	220 M	-
	9 à 15,5	70 maxi	X	220 M	-



## Cerclage semi-automatique, tension mécanique



**NOUVEAU**

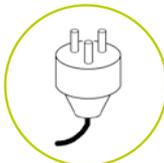
### Caractéristiques techniques :

- Type de feuilard : polypropylène
- Largeur du feuilard : 8 et 12 mm
- Tension du feuilard : de 5 à 50 kg
- Cadence maxi : 20 cerclages par minute
- Poids de la machine : 100 kg
- Réglage de la température à l'aide d'un potentiomètre
- Pas de limite dans les volumes et formes des paquets à cercler
- La machine, montée sur roulettes (dont 2 avec frein), est facilement déplaçable
- Réglage d'alimentation du feuilard
- Réglage de la tension du feuilard autour du colis (tension mécanique)
- Fonction «reset»
- Chargement du feuilard aisé
- Le moteur ne tourne que s'il est sollicité pour un cerclage (économie d'énergie)
- Entretien réduit de la machine
- Fermeture par thermosoudure
- Equerre de butée pour le maintien des colis à cercler
- Bruit maxi : 77db



- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
TP202	895	565	740/830



- Alimentation électrique : 220 V mono

## Machine à cercler semi-automatique

La cerceuse F20XB est simple et pratique. L'opérateur dispose le feuilard autour de l'objet à cercler, puis dans le guide prévu afin d'enclencher le micro-switch de départ de cycle. La machine réalise ensuite le cerclage à la tension réglée par l'opérateur. Haute qualité, utilisation intensive.

Cette machine réalise des cerclages de qualité grâce à un système de tension de frein électromagnétique.



Son design et son alimentation électrique standard lui permettent de s'adapter partout.

Elle peut être utilisée dans un bureau ou un magasin grâce à sa faible nuisance sonore.

### Caractéristiques techniques :

- Type de feuilard : polypropylène
- Largeur du feuilard : de 5 à 15,5 mm sans changement de pièces
- Tension du feuilard : réglable jusqu'à 50 kg maxi
- Cadence : 15 à 25 cerclages/min
- Vitesse des cycles : 2 à 3 sec/cycle
- Poids de la machine : 68 kg
- Machine compacte grâce à son magasin porte-bobine intégré
- Pupitre de commande intégré dans la structure de la machine
- Elle peut cercler tout type de produits



- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
F20XB	760	570	740



- Alimentation électrique : 220 V mono

NOUVEAU



- 1 - Table de travail en inox.
- 2 - Bobine de feuilard intégrée.
- 3 - Panneau de commande.

## Machine à cercler automatique avec opérateur, tension mécanique



### Caractéristiques techniques :

- Type de feillard : polypropylène
- Largeur du feillard : 5 et 6 mm
- Tension du feillard : de 5 à 28 kg
- Capacité : 25 cerclages par minute
- Poids de la machine : 125 kg
- Modèle économique
- La TP 705 est une cerceuse automatique économique pour feillard étroit
- Le nouveau concept mécanique de l'unité de contrôle intégré réduit sensiblement l'entretien
- La machine peut être équipée en option d'une pédale mobile et d'un système de réglage de la hauteur de la table (de 870 à 950 mm)
- La TP 705 est équipée d'un système d'éjection automatique du feillard : en cas de cerclage à vide, le feillard est automatiquement éjecté
- Bobine de feillard intégrée
- Bruit maxi : 77db

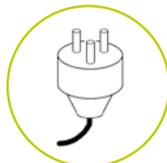


- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
TP705	830	620	1370/1520

- Dimensions de l'arche (mm) :

	Largeur	Hauteur
TP705	650	500



- Alimentation électrique : 220 V - 50 Hz mono

**NOUVEAU**

# Machines à cercler

# TP701

# 7.6

## Machine à cercler automatique, tension électronique



### Caractéristiques techniques :

- Type de feuilard : polypropylène
- Largeur du feuilard : 5 ou 8 mm selon modèle
- Epaisseur du feuilard : 0,4 à 0,5 mm
- Tension du feuilard : de 1 à 35 kg
- Cadence maxi : 50 cerclages par minute
- Poids de la machine : 150 kg
- Machine rapide pour **utilisation intensive**, spéciale imprimerie
- Système d'introduction automatique du feuilard
- Détection de fin de feuilard avec éjection du morceau restant
- Ejection automatique de la boucle en cas de cerclage à vide
- Système de chauffe à basse tension (24 V)
- Réglage de tension du feuilard par simple potentiomètre de 1 à 35 kg
- 4 roulettes qui facilitent son déplacement dont 2 avec freins
- Pédale pour le démarrage du cycle de cerclage
- Table ajustable en hauteur de 870 à 1020 mm
- Bobine de feuilard intégrée
- Disponible en version inoxydable
- Bruit maxi : 77db

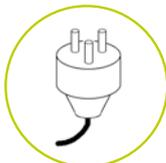


- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
TP701	830	620	870 à 1020

- Dimensions de l'arche standard (mm) :

	Largeur	Hauteur
TP701	550	400



- Alimentation électrique : 220 V mono

**NOUVEAU**



## Cerclage automatique, tension mécanique



### Caractéristiques techniques :

- Type de feuilard : polypropylène
- Largeur du feuilard : 9, 12 et 16 mm
- Epaisseur du feuilard : de 0,5 à 0,8 mm
- Tension du feuilard maxi : 70 kg
- Nombre de cerclages par minute :  $\pm 25$
- Poids de la machine : 228 kg
- Temps de préchauffage : 3 min.
- Modèle économique
- Dimensions possibles de l'arche : largeur : de 600 à 1250 mm  
hauteur : de 400 à 1200 mm
- Alimentation automatique du feuilard
- Réglage mécanique progressif de la tension du feuilard
- Grande table de travail avec rouleaux libres
- Le moteur ne tourne que s'il est sollicité pour un cerclage
- Entretien mensuel de la machine
- Fermeture du feuilard par thermosoudure
- Livré avec 4 roulettes dont 2 autobloquantes
- Bruit maxi : 77db

**NOUVEAU**

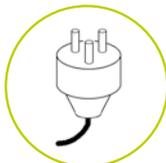


- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
TP6000	1417	630	1530

- Dimensions de l'arche standard (mm) :

	Largeur	Hauteur
TP6000	850	600



- Alimentation électrique : 220 V mono
- Puissance électrique : 850 W

Cerclage automatique, tension électronique



Caractéristiques techniques :

- Largeur du feuilard : 8 ou 12 mm selon modèle
- Tension du feuilard : de 10 à 70 kg
- Cadence maxi : 30 cerclages par minute
- Poids de la machine : 220 kg
- Mécanisme de tête de cerclage robuste de haute technologie
- 3 modes de déclenchement de cycle en option :
  - pédale mobile avec 2 mètres de câble
  - boutons de commande situés près de la table de cerclage
  - automatique par photocellule située sur la table de cerclage qui peut être désactivée grâce à un commutateur
- Système d'introduction automatique du feuilard
- Détection de fin de feuilard avec éjection du morceau restant
- Ejection automatique de la boucle en cas de cerclage à vide (1)
- Réglage de tension du feuilard par potentiomètre
- Changement rapide de la bobine de feuilard par la droite de la machine
- Table équipée de rouleaux de transport facilitant ainsi le positionnement des colis lourds et encombrants
- Bruit maxi : 77db

- Dimensions de la machine (mm) :

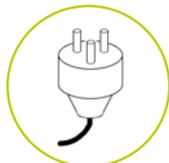
	Longueur	Largeur	Hauteur
TP601D	1430	620	1555

- Hauteur de la table (mm) : 830

- Dimensions de l'arche standard (mm) :

	Largeur	Hauteur
TP601D	850	600

- Alimentation électrique : 220 V mono



NOUVEAU

7.9

7110

La cerceuse 7110 permet la réalisation d'un ou plusieurs cerclages sur un même colis. Le ou les cycles sont obligatoirement commandés par un opérateur.

La machine à cercler 7110 est conçue pour faciliter la réalisation de cerclages à haute cadence.



Qualité et durabilité garanties grâce à ses composants usinés de haute précision.

L'éjection du feuillard non utilisé est automatique.

**NAIGAI**



Chargement facilité



Ejection automatique du feuillard en fin de bobine



Sécurité et gain de place



Tension électronique précise

## Cercluse à cycle automatique, tension électromagnétique



- 1 - Pupitre de commande.
- 2 - Magasin porte-bobine.
- 3 - Rouleaux libres.

### Caractéristiques techniques :

- Largeur du feuillard : 5, 6, 9, 12 ,15.5 mm (standard 12 mm)
- Tension de serrage : réglable de 3 à 70 kg
- Vitesse des cycles : 50 / minute
- Poids de la machine : 140 kg
- Tableau de commande accessible et fonctionnel
- Machine compacte grâce à son magasin porte-bobine intégré
- Pupitre de commande intégré dans la structure de la machine
- Système anti-bourrage : éjection de la boucle de feuillard en cas de cerclage intempestif

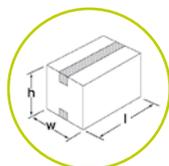


- Dimensions de la machine (mm) :

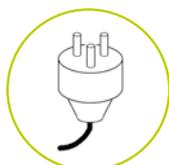
	Longueur	Largeur	Hauteur
7110	975	630	1320

- Dimensions de l'arche standard (mm) :

	Largeur	Hauteur
7110	600	400



- Dimensions des colis (mm):  
mini : l 80 x h 30  
maxi : l 600 x h 400



- Alimentation électrique : 220 V mono

### Accessoires :

- Pédale de déclenchement de cycle
- Version inox
- Autres dimensions d'arches disponibles

# 7.11 711A

La cerceuse 711A permet la réalisation de 1 ou 2 cerclages après programmation par un opérateur. La machine sera alors totalement autonome.

La machine à cercler 711A, intégrée dans une ligne, est conçue pour faciliter la réalisation de cerclages à haute cadence.



Qualité et durabilité garanties grâce à ses composants usinés de haute précision.

L'éjection du feuillard non utilisé est automatique.

**NAIGAI**



Chargement facilité



Ejection automatique du feuillard en fin de bobine

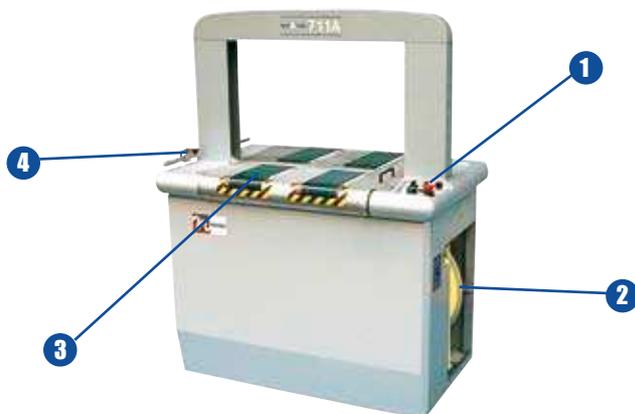


Sécurité et gain de place



Tension électronique précise

## Cercluse à cycle tout automatique



- 1 - Pupitre de commande.
- 2 - Magasin porte-bobine.
- 3 - 4 bandes motorisées.
- 4 - Cellules photoélectriques.

### Caractéristiques techniques :

- Largeur du feuillard : 5 / 6 / 9 / 12 et 15,5 mm
- Tension : réglable de 3 à 70 kg
- Vitesse des cycles : 1 cerclage 10 à 22 colis/minute  
2 cerclages 6 à 14 colis/minute
- Vitesse des bandes motorisées / poids maxi :  
15 m/min = 30 kg  
20 m/min = 20 kg  
25 m/min = 15 kg
- Poids de la machine : 150 kg
- Tableau de commande accessible et fonctionnel
- Machine compacte grâce à son magasin porte-bobine intégré
- Pupitre de commande intégré dans la structure de la machine
- Réglette métallique supportant les cellules photoélectriques permettant la détection des colis en fonction du nombre de cerclages souhaités
- Système anti-bourrage : éjection de la boucle de feuillard en cas de cerclage intempestif



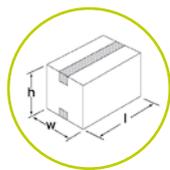
- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
711A	975	630	1320

- Dimensions de l'arche standard (mm) :

	Largeur	Hauteur
711A	600	400

- Dimensions d'arches spécifiques en fonction de la taille des colis



- Dimensions des colis (mm):  
mini : l 200 x h 70  
maxi : l 600 x h 400



- Alimentation électrique : 380 V tri + terre

### Accessoires :

- Presseur pneumatique (option)
- Kit petits colis (option)
- Porte de sécurité pour magasin

# TP201YCES

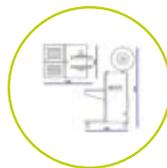
## Machine à cercler semi-automatique

**NOUVEAU**



### Caractéristiques techniques :

- Type de feuilard : polypropylène
- Largeur du feuilard : 8 à 12 mm
- Tension de serrage : réglable de 0 à 45 kg
- La TP-201YCES est équipée en standard de couteau et contre-couteau inox, la contre-plaque de soudure est aussi en inox, ce qui garantit une longévité accrue et évite les risques de blocage dus à la rouille
- Le serrage s'effectue par réglage électrique ce qui vous assure de déposer votre feuilard en respectant votre produit (cagette, caisse ...)
- Mise en place automatique du feuilard
- Table à rouleaux réglable en hauteur de 420 à 900 mm
- Bruit maxi : 77db

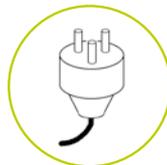


- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
TP201YCES	1045	675	1625

- Dimensions du mandrin (mm) :

	Diamètre	Largeur
TP201YCES	200	190



- Alimentation électrique : 220 V mono

## Machines à cercler

# TP601YS

7.14

### Cercluse inox semi-automatique pour l'industrie agro-alimentaire

TP601Y  
version  
peinte

TP601YS  
version  
inox



#### Caractéristiques techniques :

- Type de feuillard : polypropylène
- Largeur du feuillard : 12 mm
- Tension de serrage : maxi 120 kg
- Cadence de cerclage : 15 à 25 cerclages/min
- Diamètre du mandrin : 200 mm
- Poids de la machine : 200 kg
- Résiste à la corrosion avec un châssis et pièces en acier inoxydable et aluminium. La protection contre la corrosion est renforcée dans la partie basse du châssis qui est la plus exposée
- Construite pour durer : conception à mécanisme sur le côté et armoire intégralement carrossée, préservant la machine des projections d'eau de mer, d'huile et de salissures diverses
- Contrôle de tension facile : la tension est réglable au moyen d'un bouton placé de façon optimale. Une tension constante est assurée par un système à bras permettant même de cercler les caisses polystyrène
- Transportable : le poids abaissé à 200 kg permet une meilleure transportabilité de la machine
- Nouveau système d'arche : un système d'arche nouvellement développé assure un placement plus précis du lien et réduit les risques de vrillage du feuillard
- Bruit maxi : 77db

- Dimensions de la machine (mm) :

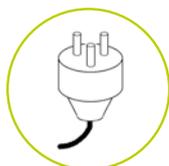
	Longueur	Largeur	Hauteur
TP601Y - YS	1580	610	1782

- Hauteur de la table (mm) : 624, 642 ou 664

- Dimensions de l'arche standard (mm) :

	Largeur	Hauteur
TP601Y - YS	700	650

- Alimentation électrique : 380 V tri



**NOUVEAU**

7.15

# TP202MV

## Machine à cercler horizontale semi-automatique pour palettes

Cette machine est facilement déplaçable pour cercler des palettes en différents endroits de l'entrepôt.

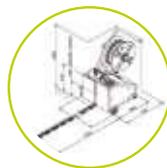
Un cerclage en croix est possible.



### Caractéristiques techniques :

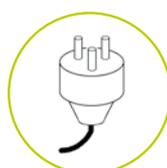
- Type de feillard : polypropylène uniquement
- Largeur du feillard : de 9 à 15,5 mm selon modèle
- Tension du feillard : de 15 à 45 kg
- Hauteur de la baïonnette : 60 mm
- Longueur de la baïonnette : 0 à 1250 mm
- Poids de la machine : 90 kg
- Convient également pour palettes basses : 280 mm
- Tension du feillard réglable mécaniquement
- Usage simple et rapide
- Bruit maxi : 77db

**NOUVEAU**



- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
TP202MV	747	695	1002



- Alimentation électrique : 220 V mono

## Machines à cercler

# TP601MV

7.16

### Machine à cercler horizontale semi-automatique pour palettes lourdes

Cette machine est simple d'utilisation.



Un cerclage en croix est possible.

Cette machine convient pour les palettes basses.

#### Caractéristiques techniques :

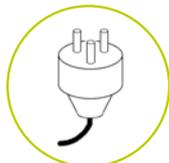
- Type de feuilard : polypropylène ou polyester
- Largeur du feuilard : de 9 à 15,5 mm
- Tension du feuilard : réglable jusqu'à 70 kg maxi
- Longueur de la baïonnette : 0 à 1250 mm
- Hauteur de la baïonnette : 60 mm
- La baïonnette se rétracte après le cycle de cerclage
- Poids de la machine : 200 kg
- Machine compacte grâce à son magasin porte-bobine intégré
- Pupitre de commande intégré dans la structure de la machine
- Tension électrique

**NOUVEAU**

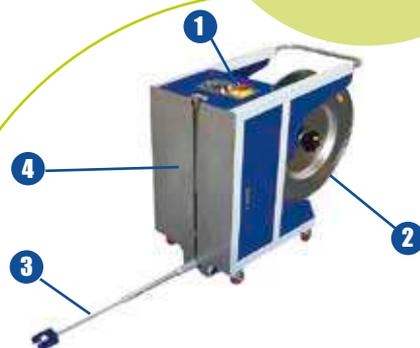


- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
TP601MV	1017	550	973



- Alimentation électrique : 220 V mono 50 Hz



- 1 - Panneau de commande.
- 2 - Bobine de feuilard.
- 3 - Baïonnette.
- 4 - Table d'appui de la palette à cercler.



ANTALIS  
c'est aussi  
une gamme  
complète de  
produits de  
calage



Voir famille 4 du catalogue  
de produits d'emballage



# Machines de calage



Tableau synoptique	8.2
FillPak TT	8.3
FillPak	8.5
PadPak Junior	8.6
Padpak LC	8.7
Padpak Senior	8.8
Mini Pak'R	8.9
Cell-O EZ	8.10
Novus	8.11



## de la Chaîne de Contrôle FSC et de la Chaîne de Contrôle PEFC.

“C’est la seule terre que nous avons.  
Nous ne pouvons pas la maltraiter.”



### Pourquoi notre terre est-elle entre des bonne mains quand vous utilisez le papier de Ranpak comme matériel d’emballage?

#### Respect des conditions climatiques

Les arbres ont la caractéristique naturelle d’absorber le CO<sub>2</sub> afin de se développer. Le CO<sub>2</sub> qui est émis pendant la production et le traitement du papier est repris par sa source naturelle.



#### Recyclage

Le taux de réutilisation du papier est d’environ 60%. Il est très facile de réutiliser le papier et de fabriquer de la matière première à partir celui-ci à partir d’autres produits à base de papier. A cela s’ajoutent les procédures de tri et de collecte du papier usagé qui sont très bien consolidées, auprès des particuliers ainsi que des industriels.



#### Elimination

Le papier de Ranpak est principalement utilisé avec d’autres matériaux d’emballage à base de papier, notamment les boîtes en carton. Cette combinaison assure un recyclage facile du matériel d’emballage dans son ensemble, qui contribue à son tour à un taux de réutilisation plus élevé que d’autres matériaux d’emballage.



#### La source est renouvelable

Les arbres peuvent être replantés pour que la source du papier ne s’épuise jamais.



#### Garantie FSC

Ranpak travaille seulement avec des fournisseurs de papier vierge agréé par FSC. Le FSC ou Conseil de Gérance de la Forêt veille à ce que le fournisseur gère les forêts de manière à en préserver la biodiversité, la productivité et les procédés écologiques.

#### Aucun produit dangereux

Le papier de Ranpak est un matériel très propre et ne contient aucune substance dangereuse.

#### Notre papier est le bon choix si:

- Vous voulez prendre soin de notre seule et unique terre
- Vous souhaitez avoir un emballage protecteur et de haute qualité
- Vous cherchez à réduire le coût
- Vous avez besoin de productivité accrue

# Tableau synoptique

Modèle	Papier/Coussins d'air	Dimensions machine L x l x H (mm)	Consommables	Alimentation électrique	Cadence maxi
<b>FillPakTT</b>	Papier	700 x 400 x 1067/1524	1 pli, L = 500 ml, l = 380 mm, 50 g	220 V	80 m/min
<b>FillPak</b>	Papier	1050 x 900 x 2360	1 pli, L = 500 ml, l = 760 mm, 50 g	220 V	75 m/min
<b>PadPak Junior</b>	Papier	420 x 300 x 1280	2 plis, L = 160 ml, l = 760 mm, 70 g	220 V	20 m/min
<b>PadPak LC</b>	Papier	1470/1930 x 830 x 1330	1 pli, L = 300 ml, l = 760 mm, 90 g	220 V	70 m/min
<b>PadPak Senior</b>	Papier	1010 x 1000 x 1930	2 ou 3 plis, l = 760 mm, 50 à 70 g	220 V	20 m/min
<b>Mini Pak'R</b>	Coussins d'air	360 x 330 x 280	5 tailles de coussins disponibles	220 V	8 m/min
<b>Cell-O EZ</b>	Coussins d'air	830 x 630 x 320	6 tailles de coussins disponibles	220 V	7 m/min
<b>Novus</b>	Coussins d'air	550 x 400 x 450	4 tailles de coussins disponibles	220 V	22 m/min



Le convertisseur FillPak TT transforme des rames de papier 50 gr en matériau de calage (1,4 m par seconde) pour un remplissage de vide latéral et supérieur. Economique, efficace, écologique, c'est le système de remplissage de vide le plus rapide du marché.

Aucun investissement : machine en location.



Système très compact, conçu pour les entreprises possédant plusieurs postes d'emballage.

Protection efficace de la marchandise durant le transport. Applicable pour tout type de conditionnement en comblage de vide et calage léger.



Utilisation de papier : matériau d'emballage écologique.

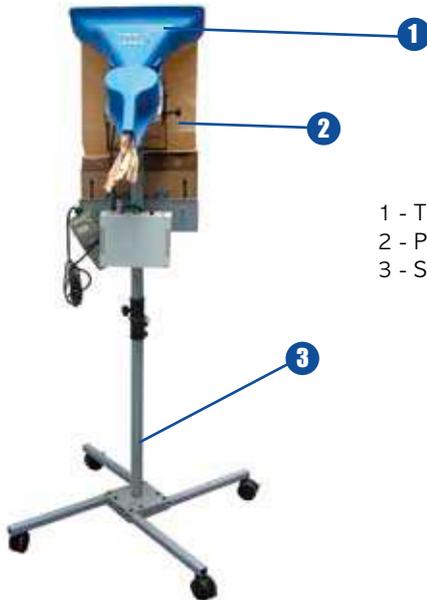
Une ramette peut remplacer trois sacs de particulaire (3x0,5 m<sup>3</sup>).

# Machines de calage

# FillPak TT

8.4

## Convertisseur compact pour le remplissage de vide



- 1 - Tête inclinable.
- 2 - Papier kraft 50 gr.
- 3 - Support au sol standard.



### Caractéristiques techniques :

- Machine simple d'utilisation
- Rapidité de la machine : 80 m/min
- Poids de la machine : 27 kg en configuration avec support au sol  
21 kg en configuration sur fixation (ci-contre)



- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
FillPak TT avec support au sol	700	400	1067/1524
FillPak TT sur fixation	700	400	1727/2210



- Alimentation électrique : 220 V mono

### Papier utilisé



#### Ramette de papier

Epaisseur	50 gr
Longueur	500 ml
Largeur	380 mm
Volume moyen	1,5 m <sup>3</sup>



#### Palette de ramettes

Longueur	1200 mm
Largeur	1000 mm
Hauteur	2100 mm
Poids	480 kg
Nb de ramettes	48

## Système de remplissage de vide semi-automatique

Remplissage de vide à l'aide de papier froissé 50 gr.

Aucun investissement : machine en location.



- 1 - Bouton d'arrêt d'urgence.
- 2 - Tableau de programmation.
- 3 - Sortie automatique du papier.
- 4 - Colonne de stockage ramettes.
- 5 - Interrupteur marche / arrêt.

Disponibilité rapide d'un important volume de calage.



### Caractéristiques techniques :

- Chargement rapide : autonomie de 15 m<sup>3</sup>
- Papier livré en bande continue pliée en accordéon
- Chaque rame de papier contient des bandes adhésives permettant une connexion facile entre chaque rame
- Une pédale contrôle le débit de papier et la coupe automatique
- 3 vitesses de défilement programmable de 0,5 - 0,8 et 1,25 m/s
- Poids du convertisseur : 180 kg
- Porte chariot (H x l) : 1680 x 850 mm  
Profondeur : 560 mm  
Nbre de ramettes : 5

Réduction substantielle du budget conditionnement.



- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
FillPak	1050	900	2360



- Alimentation électrique : 220 V mono

### Papier utilisé



#### Ramette de papier

Épaisseur	50 gr
Longueur	500 ml
Largeur	760 mm
Volume moyen	3 m <sup>3</sup>



### Accessoires :

Couplé avec le Fillpak, l'Accufill détecte avec précision le volume de vide à combler et lui transmet l'information.

Le convertisseur de papier délivre alors la quantité nécessaire au remplissage de ce vide.

# Machines de calage PadPak Junior

8.6

## Systeme de calage papier

Calage à l'aide de papier froissé 70 gr.

**LE CALAGE PAPIER**  
Simple, efficace et rapide :  
1 m<sup>3</sup> de calage en moins de 3 sec.

Aucun investissement : machine en location.



Le froissage et le pliage de feuilles de kraft par une machine mise à votre disposition. Polyvalent et super protecteur, PadPak comble les vides, enveloppe, fixe et cale en amortissant les chocs.

### Caractéristiques techniques :

- Convertisseur de papier froissé en matériau de calage
- Matériel léger, compact et mobile
- Solution écologique : calage à base de papier
- Pas d'investissement de départ : cette machine est mise à disposition en location mensuelle
- Poids de la machine : 40 kg



- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
PadPak Junior	420	300	1280



- Alimentation électrique : 220 V mono



### Rouleau de papier 2 plis

Epaisseur	70 gr
Longueur	160 ml
Largeur	760 mm - 2 plis



# Padpak LC

## Convertisseur de papier haute cadence protection légère (1 pli)

Le convertisseur PADPAK LC transforme le papier en un matériau de calage très économique : matériau d'emballage anti-choc.

Transforme des rames de papier 90 gr en calage léger pour protéger, bloquer ou fixer de façon rapide et efficace.



Aucun investissement : machine en location.

- 1 - Papier kraft écru 1 pli, 100% recyclable.
- 2 - Pédale de déclenchement.
- 3 - Bac de stockage des ramettes.

### Caractéristiques techniques :

- Rapide : 20 m/min
- 3 modes opératoires différents : utilisation de la pédale mode semi automatique et mode automatique
- Le convertisseur s'incline à 90° pour une hauteur d'emballage adaptée
- Poids du convertisseur : 100 kg
- Chariot porte ramettes (en option)  
(H x l) : 90 x 78 cm  
Profondeur : 45 cm  
Nbre de ramettes : 3



PadPak comble tout vide rapidement et efficacement



- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
PadPak LC	1470/1930	830	1330



- Alimentation électrique : 220 V mono



PadPak empêche tout objet de bouger

### Papier utilisé



#### Ramette de papier 1 pli

Epaisseur	90 gr
Longueur	300 ml
Largeur	760 mm - 1 pli
Poids	20 kg



PadPak assure l'absorption optimale du choc

# Machines de calage Padpak Senior

8.8

## Convertisseur de papier haute cadence protection renforcée (2 et 3 plis)

Transforme des rouleaux de papier 2 et 3 plis de 50 et 70 gr en un matériau de calage anti-choc pour les charges les plus lourdes.



- 1 - Boîtier de commande.
- 2 - Papier kraft écru 2 ou 3 plis, 100% recyclable.
- 3 - Machine mobile et facile à déplacer.
- 4 - Axe de rotation permettant l'utilisation verticale ou horizontale.

Aucun investissement : machine en location.

### Caractéristiques techniques :

- Convertisseur inclinable et ajustable en hauteur
- Le changement de la bobine de papier est simple et très rapide
- 3 modes opératoires différents : utilisation de la pédale mode semi automatique et mode automatique
- Rapide : 30 m/min
- Poids du convertisseur : 250 kg



- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
PadIPak Senior	1010	1000	1930



- Alimentation électrique : 220 V mono



### Papier utilisé



**Rouleau de papier 2 plis**

Epaisseur	50/50 gr 50/70 gr 70/70 gr
Largeur	760 mm - 2 plis

**Rouleau de papier 3 plis**

Epaisseur	50/70/50 gr
Largeur	760 mm - 3 plis



PADPAK Senior en adaptation horizontale version Tabletop

## Système de calage par coussins d'air et nappage

Simple d'utilisation et léger, le système de calage Mini Pak'R permet de gonfler en continu une gaine par la technologie de reconnaissance RFID.

Machine et consommables vendus séparément.



### Caractéristiques techniques :

- Permet le calage et la protection de tous types de produits
- Elle est légère (6 kg), compacte et s'adapte partout
- La technologie d'identification par radio-fréquence (RFID) ajuste automatiquement tous les paramètres (niveau de remplissage et température de scellage)
- Mini Pak'R gonfle 7,5 mètres de film par minute
- 5 formats de coussins différents sont gonflés par la machine



- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
Mini Pak'R	360	330	280



- Alimentation électrique : 220 V mono

### Gaines Mini Pak'R

Protection et calage



Standard

Taille coussins (l x H) :  
200 x 130 mm  
Longueur bobines : 325 ml

Calage et remplissage



Double Cushion

Envelopper les produits à l'intérieur des colis



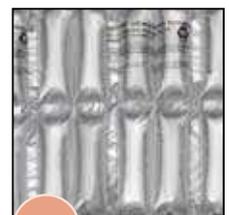
Quilt Air Large

Protection de surface et antichoc



Quilt Air Small

Protection des angles



Supertube

Taille coussins (l x H) : 400 x 150 mm - Longueur bobines : 200 ml

# Machines de calage

# Cell-O EZ

8.10

## Système de calage par coussins d'air et nappage

Compacte et légère, la Cell-O EZ produit vos coussins d'air à la demande, elle soude et gonfle en continu un film spécialement pré-transformé.



Aucun investissement : machine en location.



### Caractéristiques techniques :

- Simple d'utilisation
- Une bobine de gaine 200 x 200 = 6 m<sup>3</sup> de calage
- Ne nécessite pas de branchement d'air comprimé grâce à son compresseur intégré
- Vitesse : 40 à 80 coussins/minutes
- Film PEHD (polyéthylène haute densité)
- Poids de la machine : 39 kg



- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
Cell-O EZ	830	630	320



- Alimentation électrique : 220 V mono

### Coussins Cell-O EZ



Laize (mm)	Longueur (mm)	Longueur des bobines (ml)	Utilisation
200	65	650	Calage
200	130	650	Calage
200	200	650	Calage
265	250	650	Remplissage / calage
300	100	500	Nappage / calage
400	100	400	Nappage / calage

### Systeme de calage et nappage

Compacte, la Novus fabrique à grande vitesse plusieurs types de matelas d'air.

Aucun investissement : machine en location.



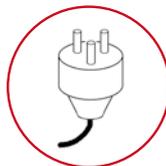
#### Caractéristiques techniques :

- Pour enrober vos produits et napper les fonds et dessus de vos caisses
- Ne nécessite pas de branchement d'air comprimé grâce à son compresseur intégré
- Vitesse : 22 m de film/minute
- Film PEHD (polyéthylène haute densité)
- Poids de la machine : 26 kg



- Dimensions de la machine (mm) :

	Longueur	Largeur	Hauteur
Novus	550	400	450



- Alimentation électrique : 220 V mono

#### Gaines Novus

Références	Longueur bobines (ml)	Laize	Prédécoupe (mm)
Novus QS 600	200	600	480 / 240
Novus QL 480	250	480	150
Novus ST 480	250	480	150
Novus DC 480	250	480	150

#### Nouvelles gaines Resin Blend

Références	Longueur bobines (ml)	Laize	Prédécoupe (mm)
Novus QL 400	381	406	150
Novus QS 400	381	406	460
Novus ST 400	381	406	150
Novus DC 400	381	406	150



Novus QL 600



Novus QS 480



Novus ST 480



Novus DC 480